

## 科士达蓄电池6-FM-200（科士达电池12V200AH）云南总代理

产品名称	科士达蓄电池6-FM-200（科士达电池12V200AH）云南总代理
公司名称	上海喆新瑞电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科士达蓄电池 型号:6-FM-200 产地:深圳
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	13521289870

### 产品详情

科士达蓄电池12V200AH参数及价格 在正常情况下无酸雾逸出、可以和主机同屋布放、适合分散供电、车载电源等，但在生产制造、运行维护等方面尚有一些不尽人意的地方。因此，阀控式密封蓄电池对生产工艺要求十分严格。阀控式密封蓄电池在使用过程中由于重力作用和无法添加蒸馏水，因而电解液均匀性较差，失水是提前失效的重要因素。所以它对工作环境、温度、浮充电压、充电电压有严格的要求。阀控式密封蓄电池有两种：一种是采用超细玻璃纤维隔膜的阀控式密封蓄电池（AGM）；一种是采用胶体电解液的阀控式密封蓄电池。它们都是利用阴极吸收原理使电池得以密封的。所以，在AGM电池的隔膜中必须有10%左右的隔膜空隙，对胶体密封蓄电池而言，灌注的硅溶胶变成凝胶后，骨架要进一步收缩，硅溶胶的黏度应控制在10左右，使凝胶出现裂缝贯穿于正负极板之间。空隙或裂缝是给正极板析出的氧气提供到达负极的通道。在AGM电池生产中灌注电解液过多则不利于氧气在阴极的再化合，灌注电解液过少将会造成蓄电池内阻增大；而在胶体电池生产中，若硅溶胶的黏度过高即加入硅溶液量过大，将会造成凝胶出现裂缝过大，增大电池内阻，反之，则不利于氧气在阴极的再化合。

科士达蓄电池的设计优点：

可靠的工业保障 从内至外的优良设计\*\*灰色外壳，体积小，重量轻，能量密度高，输出功率大 精密技术生产，使用寿命长，自放电率极低（小于3%每月）

特殊配方的铅钙合金及电解液，品质稳定，不污染环境

超音波密封外壳，免维护，免加水，使用可靠性高 内阻极小，回充容易，大电流放电性能优越

全自动流水线制造，一致性好，可任意成组使用 高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术 内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性\*\*铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金，有极强大电流放电后回充性及抗侵蚀能力 内藏式接电端子，连接牢固不易受损

置放时不受方向、位置之限制，环境温度广泛\*适用在高功率的精密机械及高性能的UPS不断电系统 科士达铅酸蓄电池结构解析 铅酸蓄电池是蓄电池的一种.以其低廉的价格,良好的高倍率放电性能,应用非常广泛.如汽车、摩托车、火车、轮船、通信以及UPS等均需运用.铅酸蓄电池主要由正极板、负极板、电解液、容器、极柱、隔膜、可导电的物质等组成。(一)正极板(正极活性物质) 正极板活性物质的主要成分是二氧化铅.具有较强的氧化性,放电时,与硫酸发生反应生成硫酸铅,并吸收电子,二氧化铅有两种类型晶格,一种是  $\text{—PbO}_2$  另一种是  $\text{—PbO}_2$ .这两种二氧化铅活性物质差别很大,它们在正极板所起的作用也不相同.?— $\text{PbO}_2$  给出的容量是  $\text{—PbO}_2$  的1.5~~~3倍.而  $\text{—PbO}_2$ 具有较好的机械强度,它的存在,

正极板活性物质不宜软化脱落,只有  $\text{PbO}_2$  和  $\text{PbO}$  的比例达到0.8时,铅蓄电池会表现出良好的性能. 正极活性物质在放电状态下,与电解质硫酸发生反应生成硫酸铅与水.其反应式如下: $\text{PbO}_2 + 3\text{H}^+ + \text{HSO}_4^- + 2\text{e}^- = \text{PbSO}_4 + 2\text{H}_2\text{O}$  充电时,在外线路的作用下转化为  $\text{PbO}_2$  与  $\text{H}_2\text{SO}_4$  放电时,二氧化铅的  $\text{Pb}^{4+}$  接受了负极送来的电子形成  $\text{Pb}^{2+}$  与溶液中的硫酸根离子结合生成  $\text{PbSO}_4$ . 当硫酸铅达到一定量时,变成沉淀物附着在极板上. 充电时硫酸铅中的铅离子的电子被外线路带走转化为 二氧化铅.将水中 氢离子留在溶液中. 氧离子与铅离子结合生成二氧化铅进入晶格,形成正极活性物质. (二) 负极板(负极活性物质) 在铅酸蓄电池里,为了供负极活性物质充分与电解液发生反应,故将铅制成多孔海绵状,又称为海绵铅,在放电时,铅给出外线路电子形成  $\text{Pb}^{2+}$  与溶液的硫酸根 结合生成硫酸铅,充电时,部分  $\text{PbSO}_4$  首先溶解成  $\text{Pb}^{2+}$  与  $\text{SO}_4^{2-}$  接受电子还原成铅进入负极活性物质晶格. (三) 电解液 硫酸是铅酸蓄电池电解液中的重要原材料之一,市场上浓硫酸一般分为两种:一种是工业用浓硫酸,纯度较低,不适用于铅酸蓄电池;另一种为纯度较高的分析纯,较适合于铅酸蓄电池,硫酸的分子量为98,浓硫酸中硫酸含量为98%是无色透明油状液体,具有很强的吸水性和腐蚀性,与水结合后,可放出大量的热.所以在电解液配制过程中,一定要注意防护,以免出现危险,配制时,千万不要把水加入浓硫酸中,而是将浓硫酸缓慢加入水中. 铅酸蓄电池电解液配制过程中,对水的要求较高,水中含杂质的多少,直接影响电池的质量. 铅蓄电池用水外观是无色透明的,残渣含量应小于0.01%. 一般检验水的标准用电阻率( $\Omega \cdot \text{cm}$ )或电导率来表示,比较简单的方法是:采用电阻率测量法:用数字式万用表将档位拨至20M  $\Omega$  处,将万用表两只表笔相距1厘米,测出水的电阻阻值在5—10M  $\Omega$  即可. (四) 隔板 隔板也是铅蓄电池主要组成部分之一,其质量对电池影响很大,隔板的主要功能是防止电池正负极板短路,蓄电池中,对隔板的要求是:采用多孔质隔板,允许电解液自由扩散和离子迁移,要有比较小的电阻,隔板孔径要小.空隙总面积要大,要防止脱落的活性物质到达对方的极板. 因此,隔板的孔径要小,孔数要多

### 科士达蓄电池产品型号列表：

电池型号	电压 V	容量 Ah	长 mm	宽 mm
6-FM-7	12	7	151	67
6-FM-17	17	182	77	167
6-FM-24	24	166	125	175
6-FM-38	40	197	171	
6-FM-65	65	330	174	173
6-FM-100	100	217	223	
6-FM-120	120	406	210	239
6-FM-150	150	486	170	242
6-FM-200	200	523	240	219