

山西光伏屋顶承重检测

产品名称	山西光伏屋顶承重检测
公司名称	广东建业检测鉴定有限公司-厂房安全检测
价格	1.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区九围第二工业区21号新艺园区商业楼第二栋104
联系电话	15989467727

产品详情

钢结构厂房屋面光伏承重检测的主要内容如下：

(1) 厂房使用使用情况调查及建筑、结构图纸复核

首先，对厂房的使用历史情况进行调查，了解房屋在使用期间

是否遭受过重大灾害，荷载有无增加，使用功能有无重大改变。

在熟悉、掌握已有原有图纸资料的基础上，通过

现场全面测绘与复核(基础开挖)，建立建筑平面、立面、剖面、典型建筑构造、基础平面、结构平面、典型结构构件

截面与节点构造等技术资料，尤其是加建结构与原结构的连接构造及可靠性。

(2) 材料强度测试

为确定被检测的房屋混凝土构件的抗压强度，根据受检房屋现场实际情况，采用ZC3-A型混凝土

回弹仪，参照《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》（JGJ/T23-2011）推定构件强度，再依据

《混凝土结构加固设计规范》（GB50367-2013）对其进行混凝土龄期修正，推定该构件现龄期混凝土抗压强度等级

，抽检比例按照30%抽检。

（3）结构材性检测的内容与方法主要包括：

混凝土强度——采用回弹法，现场条件具备时采用钻芯法校核。

钢筋——采用表面硬度法。

外观质量缺陷及结构损伤检测

构件外观缺陷检测，包括：柱、梁、板支撑系统、屋面

系统、围护系统等。

全面检测构件的外观缺陷，如：变形、破损、锈蚀、歪闪等。用照片和文字形式予以纪录。

检测结果可按照严重缺陷和一般缺陷记录，对严重缺陷处还应记录缺陷的部位、范围等信息，以便在抗力计算时

考虑缺陷的影响。

对锈蚀的杆件、连接处容易积灰、积水的部位、干湿交替影响部位、隐蔽部位，先进行防腐涂层

损伤检查，若防腐涂层损伤严重，则进行锈蚀程度检测，并采用游标卡尺、或超声测厚仪进行必要的测量。

（4）构件变形检测

因竖向构件的垂直度是衡量构件使用性能的重要指标，同时还会影响构件的承载力

（二次弯矩的影响），因此对柱的倾斜测量是非常必要的，在现场可使用徕卡TCR1202全站仪配合钢尺投点法进行

测量柱的倾斜度，抽样比例按建筑结构抽样检测的*小样本容量执行。

钢结构厂房屋面光伏承重检测中梁挠度测量：

方法一：先将水准尺直立于梁上翼缘测点或用直尺倒置顶于梁的下翼缘测点，用水准仪读取读数，再以梁

两端点测点连线为基线，据此计算出梁中间测点的相对变形。如遇到支撑应增加测点。

方法二：采用无棱镜放射技术全站仪直接测试梁上翼缘测点或下翼缘测点，再以梁两端点测点连线为基线，

据此计算出梁中间测点的相对变形。如遇到支撑应增加测点。

本次水平构件的挠度测量宜采用水准仪或激光测距仪

进行检测，选取构件支座及跨中的3点作为测点，量测构件支座与跨中的相对高差，利用该相对高差计算构件的

挠度。使用徕卡TCR1202全站仪测量梁挠度，抽样比例按建筑结构抽样检测的*小样本容量执行。

(5) 厂房沉降及整体倾斜测量

使用徕卡NA2水准仪对柱底标高等进行测量，检测厂房是否有不均匀沉降，基础

承载力是否有不足现象。现场视有无原始水准控制点，可根据现场条件利用每层窗台面、楼面或女儿墙做为基准面

参照点，在建筑物的四角、大转角处及沿外墙每5~10m或每根柱处应设置观测点，进行厂房相对不均匀沉降测量。

采用全站仪测量混凝土梁或钢梁的端部及跨中的水平高度，利用给测点的水平高差来计算梁的跨中挠度；

采用经纬仪或全站仪对钢柱的角部棱线进行倾斜度测量，利用水平位移差计算出柱的倾斜率。

(6) 焊缝质量检测

对受力的重点区域的构件（包括承重设备管道）连接焊缝、梁、柱连接焊缝、钢支撑与梁柱连接焊缝、梁柱构件对接焊缝等进行抽检，具体检测部位根据现场已打磨部位确定。

具体检测工艺及方法如下：

钢结构厂房屋面光伏承重检测中超声检测技术和检测工艺

1) 超声检测技术等级

a) 超声检测技术等级选择

超声检测

技术等级分为A、B、C三个检测级别。超声检测技术等级选择应符合制造、安装、在用等有关规定、标准及

设计图样规定。

b) 不同检测技术等级的要求

A级适用于母材厚度为8mm~46mm的对接焊接接头。可用一种K值探头

采用直射波法和一次反射波法在对接焊接接头的单面单侧进行检测。一般不要求进行横向缺陷的检测。

B级检测：

) 母材厚度为8mm~46mm时，一般用一种K值探头采用直射波法和一次反射波法在对接焊接接头的单面双侧进行检测。

) 母材厚度为大于8mm至46mm时，一般用一种K值探头采用直射波法在焊接接头的双面双侧进行检测，如受几何条件的限制，也可在焊接接头的双面单侧或单面双侧采用两种K值探头进行检测。

) 母材厚度

为大于120mm至400mm时，一般用两种K值探头采用直射波法在焊接接头的双面双侧进行检测，两种K值探头的折射角

相差应不小于 10α 。

)应进行横向缺陷的检测。检测时，可在焊接接头的两侧边缘使探头与焊接中心线成 $10\alpha \sim 20\alpha$ 作两个方向的斜平行扫查。

本公司承接以下全国业务范围：

- 1、厂房安全检测；
- 2、房屋质量的安全鉴定
- 3、危房鉴定及各种应急鉴定
- 4、地铁共振引起发的房屋损坏鉴定,结构变形与沉降测量
- 5、网吧,游艺娱乐场所,歌舞娱乐场所检测鉴定
- 6、房屋改变用途安全鉴定及改变使用功能鉴定
- 7、受损后的结构安全性鉴定,出租房屋租赁前安全鉴定
- 8、银行办公楼安全鉴定
- 9、教学楼安全鉴定
- 10、房屋租赁检测
- 11、验厂安全检测鉴定
- 12、房屋安全检测鉴定
- 13、烟囱安全检测鉴定
- 14、危房、旧房结构安全性检测
- 15、建筑加层结构质量安全性检测
- 16、办理房产证结构质量安全性检测
- 17、租赁类房屋质量安全性检测
- 18、特种行业建筑安全性检测（网吧、酒店、学校等）
- 19、屋面光伏承重检测

20、钢结构工程质量检测

21、户外广告牌结构安全检测