

PTFE 浙江巨化 JF-G90悬浮中颗粒粉耐温聚四氟乙烯中颗粒树脂材料

产品名称	PTFE 浙江巨化 JF-G90悬浮中颗粒粉耐温聚四氟乙烯中颗粒树脂材料
公司名称	东莞市丰禾塑胶原料有限公司
价格	76.00/千克
规格参数	品牌:浙江巨化 特性级别:耐磨,耐高温,粉料 用途级别:运动器材,汽车部件
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心10栋101
联系电话	15814225672 15814225672

产品详情

- 2.可作为塑料、橡胶、涂料、油墨、润滑油、润滑脂等的添加剂。
- 3.可推压成型制成薄壁管、细棒材、异型棒材、电线电缆绝缘层、滚压成薄带作管道丝扣密封材料。
- 4.用于机械、电子、化工等工业，用于喷涂、浸渍等。
- 5.用于制浸渍涂料。
- 6.可制成棒、板、管材、薄膜及各种异型制品，用于航天、化工、电子、机械、医药等领域。
- 7.可制成高绝缘性电器零件、耐腐蚀化学器皿、耐高寒输油管、人工器官等。
- 8.用于电池、纤维布等。
- 9.可制薄膜、管板棒、轴承、垫圈、阀门及化工管道、管件、设备容器衬里等，用于电器、化工航空、机械等领域。
- 10.主要用于电气工业，在航天、航空、电子、仪表、计算机等工业中用作电源和信号线的绝缘层、防腐、耐磨材料。
- 11.代替石英玻璃器皿应用于原子能、医学、半导体等行业的超纯化学分析和贮存各种酸、碱、有机溶剂。

成型收缩率：3.1-5.0

成型温度：330-380

烧结条件：温度不要超过385度，不然分子会坏死，影响质量。

烧结工艺：纯PTFE材料的临界压力在27.5 MPa左右，PTFE材料的压缩强度随压制压力的升高而减小；压缩模量随所压制压力的升高而增加。后面确定PTFE的成型压力为27.5 MPa。确定的烧结工艺为：烧结温度380，保温时间4 h，升温速度200 下80 / h，200以上60 / h，冷却速度为随炉冷却。