

多麦高锰钢板 MN13钢板 固溶处理高锰钢板 抛丸机衬板专用钢 矿山机械设备用MN13耐磨板 高锰耐磨钢

产品名称	多麦高锰钢板 MN13钢板 固溶处理高锰钢板 抛丸机衬板专用钢 矿山机械设备用MN13耐磨板 高锰耐磨钢
公司名称	山东多麦金属制品有限公司
价格	11800.00/吨
规格参数	品牌:多麦高锰钢板 型号:mn13 产地:太钢、涟钢
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区蒋官屯街道侯庄工业 园96-1号(注册地址)
联系电话	19963572572

产品详情

中国常用的高锰钢的牌号及其适用范围是：ZGMn13—1(C 1.10% ~ 1.50%)用于低冲击件，ZGMn13—2(C1.00% ~ 1.40%)用于普通件，ZGMn13—3(C0.90% ~ 1.30%)用于复杂件，ZGMn13-4(C0.90%~1.20%)用于高冲击件。以上4种牌号钢的锰含量均为11.0% ~ 14.0%。

在冲击载荷作用的冷变形过程中，由于位错密度大量增加，位错的交割、位错的塞积及位错和溶质原子的交互作用使钢得到强化。这是加工硬化的重要原因。另一个重要原因则是高锰奥氏体的层错能低，形变时容易出现堆垛层错，从而为马氏体的形成和形变孪晶的产生创造了条件。常规成分的高锰钢的形变硬化层中常可以看到高密度位错、位错塞积和缠结。马氏体和形变孪晶的出现使钢难以变形，尤其是后者的作用更大。上述各种因素都使高锰钢的硬化层得到很高程度的强化，硬度大幅度提高。

高锰钢极易加工硬化，因而很难加工，绝大多数是铸件，极少量用锻压方法加工。高锰钢的铸造性能较好。钢的熔点低(约为1400)，钢的液、固相线温度间隔较小，(约为50)，钢的导热性低，因此钢水流动性好，易于浇注成型。高锰钢的线膨胀系数为纯铁的1.5倍，为碳素钢的2倍，故铸造时体积收缩和线收缩率均较大，容易出现应力和裂纹。

为提高高锰钢的性能进行过很多合金化、微合金化、碳锰含量调整和沉淀强化处理等方面的研究，并在生产实践中得到应用。介稳奥氏体锰钢的出现则可较大幅度降低钢中碳、锰含量并使钢的形变强化速度提高，可适用于高和中低冲击载荷的工况条件，这是高锰钢的新发展。

无磁钢

这类钢含锰大于17%，碳含量一般均在1.0%以下，常在电机工业中用于制作护环等。这类钢的密度为7.87

~ 7.98g/cm³。由于碳、锰含量均高，钢的导热能力差。导热系数为12.979W/(m·℃)，约为碳素钢的1/3。由于钢是奥氏体组织，无磁性，其磁导率 μ 为1.003 ~ 1.03(H/m)。

在强冲击、大压力的环境下，Mn13轧制钢板的耐磨性能非常优良。经预加工处理后的Mn13轧制钢板在无冲击或较小压力的环境下，耐磨性能也远高于进口低合金耐磨钢，当然比国产耐磨钢NM420也要强很多。而且切割焊接性能也非常好。在抛丸机行业应用非常广泛，价格也比几年前低了很多。

高锰钢在强冲击磨料磨损条件下，有优异的抗磨性能，故常用于矿山、建材、火电等机械设备中，制作耐磨件。在低冲击工况条件下，因加工硬化效果不明显，高锰钢不能发挥材料的特性。中国常用的高锰钢的牌号及其适用范围是：ZGMn13—1(C 1.10% ~ 1.50%)用于低冲击件，ZGMn13—2(C 1.00% ~ 1.40%)用于普通件，ZGMn13—3(C 0.90% ~ 1.30%)用于复杂件，ZGMn13-4(C 0.90%~1.20%)用于高冲击件。以上4种牌号钢的锰含量均为11.0% ~ 14.0%。在冲击载荷作用的冷变形过程中，由于位错密度大量增加，位错的交割、位错的塞积及位错和溶质原子的交互作用使钢得到强化。这是加工硬化的重要原因。另一个重要原因则是高锰奥氏体的层错能低，形变时容易出现堆垛层错，从而为马氏体的形成和形变孪晶的产生创造了条件。常规成分的高锰钢的形变硬化层中常可以看到高密度位错、位错塞积和缠结。马氏体和形变孪晶的出现使钢难以变形，尤其是后者的作用更大。上述各种因素都使高锰钢的硬化层得到很高程度的强化，硬度大幅度提高。高锰钢极易加工硬化，因而很难加工，绝大多数是铸件，极少量用锻压方法加工。高锰钢的铸造性能较好。钢的熔点低(约为1400℃)，钢的液、固相线温度间隔较小，(约为50℃)，钢的导热性低，因此钢水流动性好，易于浇注成型。高锰钢的线膨胀系数为纯铁的1.5倍，为碳素钢的2倍，故铸造时体积收缩和线收缩率均较大，容易出现应力和裂纹。

为提高高锰钢的性能进行过很多合金化、微合金化、碳锰含量调整和沉淀强化处理等方面的研究，并在生产实践中得到应用。介稳奥氏体锰钢的出现则可较大幅度降低钢中碳、锰含量并使钢的形变强化速度提高，可适用于高和中低冲击载荷的工况条件，这是高锰钢的新发展。

适用范围

具有高的抗拉强度、塑性和韧性以及无磁性，即使零件磨损到很薄，仍能承受较大的冲击载荷而不致破裂，可用于铸造各种耐冲击的磨损件，如球磨机衬板、挖掘机斗齿、破碎机牙板等。一般用于结构简单，要求以耐磨为主的低冲击铸件，如衬板、齿板、破碎壁、轧臼壁、辊套和铲齿