

气瓶内腔清理机 钢瓶内壁除锈设备 罐体内腔抛丸机 气瓶清砂机

产品名称	气瓶内腔清理机 钢瓶内壁除锈设备 罐体内腔抛丸机 气瓶清砂机
公司名称	青岛金瑞德铸机工业有限公司
价格	380000.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛胶南市上海东二路3号
联系电话	0532-86182078 13176505664

产品详情

钢瓶外壁抛丸机 1. 抛丸器采用向上抛丸布置。由于管径不同钢瓶在辊道上输送时其底面大致处于相同的高度，抛丸器从下向上抛射，弹丸到钢瓶表面的距离基本相同，钢丸到达工件表面的抛射速度相同，保证不同管径的钢瓶对表面的清理效果都一样。为后续的喷涂提供相同的条件。 2.

工件连续通过抛丸机的进出口,因清理管径悬殊的钢瓶,

为防止弹丸外飞，本机采用多层可换式密封毛刷，实现对弹丸的彻底密封。 3. 采用离心悬臂式新颖高效多功能抛丸器，抛丸量大，效率高，叶片更换迅速，具有整体更换之性能，维修方便。 4.

采用满幕帘式BE型丸渣分离器，大大提高了分离量、分离效率及抛丸质量，减轻了对抛丸器的磨损。

结构特征 机器的结构由上料机构、送进辊道、抛丸清理机、送出辊道、下料机构、气控系统、电控系统及除尘系统等组成。抛丸清理机由抛丸室、抛丸器总成、溜丸斗及格栅、丸渣分离器、提升机、平台梯子栏杆、供丸系统等部件组成。本机借助PLC电气控制，气阀气缸气动控制上卸料系统,弹丸可控闸门以及弹丸输送等故障检测,实现整机自动控制,从而具有生产率高、可靠性好和自动化程度先进等特点。

1、 工件清理顺序 上料支架 上料机构上料进入抛丸室 抛丸处理（工件边前进边旋转）

送出抛丸室下料机构下料下料支架 2、 弹丸循环顺序 弹丸储存 流量控制 抛丸处理工件

斗式提升机垂直提升 丸渣分离(再循环) 钢瓶内壁抛丸机 钢瓶内壁抛丸机是我公司针对不同大小钢瓶内壁处理的一种新型清理设备,它具有超强的处理能力.可以根据钢瓶的管径不同而选用不同的抛丸或喷丸处理设备,其中抛丸清理采用液压马达驱动，喷丸清理采用启动马达驱动。 我公司设计的有大管径的内壁抛丸机和直径600以下的小型钢瓶喷丸机等。该设备采用自动抛丸去除表面锈蚀，利用高效抛丸器抛出的高速弹丸流束击碎钢瓶内表面上的氧化皮、锈层及其杂物，使之获得精细的光亮表面，提高工件的抗拉和抗压强度，为内表面涂漆保护增加附着力，达到防腐、护管、延长钢瓶使用寿命之目的。清理后工件表面表面的光洁度和粗糙度符合有关的标准规定。小口径的钢瓶使用内壁喷丸机，钢瓶内壁喷丸处理线，主要包括移动台车，砂斗，喷砂罐，喷枪，喷枪承载车，钢瓶承载系统，底部弹丸输送皮带机，斗提机，维修平台，分离器，除尘系统，支架，气动系统，压缩空气系统，电控系统。 该设备在输送台车上装有气动上卸料系统，可以实行两面自动上卸料，把工件放到工作位置后，移动密封室在减速机的带动下向固定密封室的方向移动，从而密封钢瓶的两端。金瑞德钢瓶内壁喷砂机