

辽宁半圆形硅胶垫，上海PVC透明胶垫

产品名称	辽宁半圆形硅胶垫，上海PVC透明胶垫
公司名称	东富宝橡胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇田新工业区
联系电话	0769-83347583

产品详情

橡胶脚垫产品说明：硅橡胶是一种高活性吸附材料，属非晶态物质，其化学分子式为 $mSiO_2 \cdot nH_2O$ 不溶于水和任何溶剂，无毒无味，化学性质稳定，除强碱、氢氟酸外不与任何物质发生反应。各种型号的硅胶因其制造方法不同而形成不同的微孔结构。硅胶的化学组份和物理结构，决定了具有许多其他同类材料难以取代得特点：吸附性能高、热稳定性好、化学性质稳定、有较高的机械强度等。硅胶根据其孔径的大小分为：大孔硅胶、粗孔硅胶、B型硅胶、细孔硅胶。一、硅胶吸附水蒸汽后的再生硅胶吸附水份后，可通过热脱附方式将水份除去，加热的方式有多种，如电热炉、烟道余热加热及热风干燥等。脱附加热的温度控制在 120--180 为宜，对于蓝胶指示剂、变色硅胶、DL型蓝色硅胶则控制在 100--120 为宜。各种工业硅胶再生时的最高温度不应超过以下限度：

粗孔硅胶不得高于 600 ；细孔硅胶不得高于 200 ；
蓝胶指示剂（或变色硅胶）不得高于 120 ；硅铝胶不得高于 350 。

再生后的硅胶，其水份一般控制在 2% 以下即可重新投入使用。二、硅胶吸附有机杂质后的再生

焙烧法 对于粗孔硅胶，可放在焙烧炉内逐渐升温至 500--600 ，约经 6 8 小时至胶粒呈白色或黄褐色即可。对细孔硅胶，焙烧温度不能超过 200 。漂洗法 将硅胶在饱和水蒸汽中吸附达到饱和后放热水中浸泡漂洗，并可结合使用洗涤剂以除去废油或其它有机杂质，再经净水洗涤后烘干脱水。溶剂冲洗法 根据硅胶吸附有机物种类，选用适当的溶剂将吸附在硅胶内的有机物溶出，然后将硅胶加热以脱除溶剂。三、硅胶再生应注意的问题

烘干再生时应注意掌握逐渐提高温度，以免剧烈干燥引起胶粒炸裂，降低回收率。对硅胶焙烧再生时，温度过高会引起硅胶孔结构的变化而明显降低其吸附效果，影响使用价值。对于蓝胶指示剂或变色硅胶，脱附再生的温度应不超过 120 ，否则会因显色剂逐步氧化而失去显色作用。

经再生后的硅胶一般应过筛除去微细颗粒，以使颗粒均匀。贮存与包装 硅胶具有强的吸湿能力，因此应贮存在干燥地方，包装物与地面之间要有搁架。包装物有钢桶、纸桶、纸箱、塑料瓶、聚乙烯塑料复合袋、柔性集装袋等。运输过程中应避免雨淋、受潮和曝晒。