

索润森SAE12-80 12V80AH免维护蓄电池

产品名称	索润森SAE12-80 12V80AH免维护蓄电池
公司名称	城基坦（山东）电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	索润森:蓄电池 型号:SAE12-80 参数:12V80AH
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳路380号4号楼办公917户
联系电话	15066866351 15275211988

产品详情

索润森电池的应用优势

1、可信赖的产品品质：

索润森致力推导TQM全面质量管理，遵循良性的PDCA循环模式，从供应商到产品的售后服务均配置了系统的品质控制链，对各个环节的品质状况进行系统的分析，从而达到持续改进的目的，确保科士达电池产品质量始终保持在业界*前列水平。

2、的制造规模：

索润森惠州电池生产基地占地1万平方米，一期投产后即拥有8条生产线，产能达80万K AH/年。无论在大陆任何用户所在地，均可安全及时交付。

3、完善的电池在线管理技术

索润森不仅拥有的UPS及配套蓄电池的研发水平和制造规模，同事专注于电池管理和内阻监测技术研究

产品特点 板栅 板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金制成，板栅结构优化设计，电流在极板上分布均匀，减少极板压降，提高电池放电性能，自放电率极低，电池寿命长。
极板 极板采用活性物质配方，活性物质利用率提高，电池的大电流放电性能和充电接

受能力提高，可适用于大电流冲击放电的使用要求。 隔板 选用高孔率、低电阻、耐腐蚀的高品质AGM隔板，电解液充足，高倍率放电性能好。 电解液 采用高纯度电解液，提高了活性物质利用率，降低了电池的自放电。 安全阀 阀体采用阻燃ABS材料，结构设计*，其开启、合阀压力**，保证电池安全、可靠运行。 电池槽、盖由阻燃ABS材料制成，高强度、耐腐蚀，外觀光泽亮丽。 极柱 极柱嵌有大直径铜芯，提子电流负荷能力，电池内阻小。极柱与电池盖采用机械密封和密封胶双重密封结构，电池达到*密封，避免极柱爬酸。 单体电池 由一个单格构成（较大容量的电池为保证电池槽强度而设置中格，而电池内部仍为并联），有效地保证了单体电池电气性能的均衡性。电池内部设置极群定位装置，保证电池各部分隔板压缩*，保证酸液均匀分布。 电池组 电池外部连接采用铜芯软电缆密封连接，防止电池端子与连接条氧化、腐蚀。 电池可以组合成架使用，也可以置地安装使用。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下7点:1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。 蓄电池使用环境： 避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。 使用的充电器在的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。 不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。 将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。 将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。 不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。 应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。 特别注意别让电池砸在脚上。 电池的使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。 电池的正常操作范围为：（25 ）电池放电后（装在设备中）：到(-15 到50) 充电后：到(0 到40) 储存中：到（-15 到40 ） 不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。 不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。-----

-----蓄电池使用前注意事项： 确保在电池和设备之间和周围进行充分的绝缘措施。不充分的绝缘措施可能引起电击、短路发热、冒烟或燃烧。 充电应用充电器，直接连在直流电源可能会引起电池泄漏、发热或燃烧。 由于自放电，电池容量会缓慢减少。在储存长时间后使用前，请重新对电池充电。

蓄电池使用环境与安全 铅酸蓄电池使用在自然通风良好，环境温度在 25 ± 10 的工作场所。 铅酸蓄电池在这些条件下使用将十分安全：导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。-----

-----蓄电池安装注意事项： 蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其

安全距离应大于0.5m。 蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。 安装地面应有足够的承载能力。 由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。 电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。

5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。 不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。 电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾。 蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确：蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。-----

-----蓄电池使用与注意事项： 蓄电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。 蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会减少电池容量或寿命。 当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电池电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的方法为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。 蓄电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，zui大电流不大于0.25C₁₀

具体充电方法为：先用不大于上述zui大电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。 电池循环使用时充电*的标志：在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据： 充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。 充电末期连续三小时充电电流值不变化。 恒压2.35~2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值。当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。 蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。 电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。-----

-----蓄电池运行检查和记录 电池投入运行后，应至少每季测量浮充电压和开路电压一次，并作记录：每个单体电池浮充电压或开路电压值； 蓄电池系统的端电压（总压）； 环境温度。 每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象，松动的导线必须及时拧紧，腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。 运行中，如发现以下异常情况，应及时查找故障原因，并更换故障的蓄电池： 电压异常； 物理性损伤（壳、盖有裂纹或变形）； 电池液泄漏； 温度异常。