

镇江车间收集尘爆炸下限检测MEC爆炸指标测试

产品名称	镇江车间收集尘爆炸下限检测MEC爆炸指标测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	3000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

必须按规范使用防爆电气设备，落实防雷、防静电等措施，保证设备设施接地，严禁作业场所存在各类明火和违规使用作业工具。

1. 粉尘爆炸危险作业场所应严禁各类明火和火花产生，使用防爆电气设备是防止电气火花的可靠措施。必须按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》（G058-1992）和《危险场所电气防爆安全规范》（AQ3009-2007）规定安装、使用防爆电气设备。
2. 雷电放电过程中产生的巨大放电电流破坏力极大，也易诱发粉尘爆炸事故。粉尘爆炸危险作业场所的厂房（建构筑物）必须按《建筑物防雷设计规范》（G057-2010）规定设置防雷系统，并可靠接地。
3. 粉料的输送、排出、混合、搅拌、过滤和固体的粉碎、研磨、筛分等，都会产生静电，可能引起粉尘燃烧或爆炸。粉尘爆炸危险作业场所的所有金属设备、装置外壳、金属管道、支架、构件、部件等，应按照GB15577和《防静电事故通用导则》（GB12158-2006）规定采取防静电接地。所有金属管道连接处（如法兰）应进行跨接。
4. 铁质器件之间碰撞、摩擦会产生火花。在粉尘爆炸危险作业场所，禁止违规使用易产生碰撞火花的铁质作业工具，检修时应使用防爆工具。尤其对于存在铝、镁、钛、锆等金属粉末的场所，应采取有效措施防止其与锈钢摩擦、撞击，产生火花。

粉尘爆炸是火灾中瞬间杀伤力的一种灾害，通过化学实验，可以近距离地观察爆炸的发生过程。小宇宙爆发啦~若发生在现实生活中，这是非常可怕的，摧毁性*大。

随着铝工业的*发展，铝冶炼在工业中受到了*大的重视，氧化铝是铝冶炼中的主要原材料，但是在对氧

化铝进行冶炼的过程中会产生大量的粉尘等有害物质，这些物质流动在空气中对环境造成*大的危害。防爆除尘器的应用可以解决这一问题，减轻铝冶炼的过程中对空气环境的影响，提高周围的环境质量。

粉尘的概念

粉尘是指悬浮在空气中的固体微粒。习惯上对粉尘有许多名称，如灰尘、尘埃、烟尘、矿尘、砂尘、粉末等，这些名词没有明显的界限。*标准化组织规定，粒径小于75 μm的固体悬浮物定义为粉尘。在大气中粉尘的存在是保持地球温度的主要原因之一，大气中过多或过少的粉尘将对环境产生灾难性的影响。但在生活和工作中，生产性粉尘是人类健康的天敌，是诱发多种疾病的主要原因。

粉尘的成分

无机粉尘（如石英、水泥、金属）、**粉尘（如谷物、毛发、等）和混合粉尘。