

TH 120 铣床台湾电主轴BT 30了解详情

产品名称	TH 120 铣床台湾电主轴BT 30了解详情
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	扭力Nm (S1):3Nm (S1) 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化 最高转速(油脂润滑):6,000RPM
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

复合陶瓷轴承在电主轴单元中应用较多，这种轴承滚动体使用热压Si3N4陶瓷球，轴承套圈仍为钢圈，标准化程度高，对机床结构改动小，易于维护。电主轴的起停机状态主轴的起停机状态一般是用来检查和测定主轴从0到指定速度及从指定速度到0时主轴的振动状态，测出某个速度或转速范围的共振峰值，以便在正常加工时避开这个速度或转速范围，以保护电主轴及保证加工精度、表面加工质量等。电主轴用油气润滑，指的是润滑油在压缩空气的携带下，被吹入陶瓷轴承。油量控制很重要，太少，起不到润滑作用；太多，在轴承高速旋转时会因油的阻力而发热。检查主轴油气润滑系统。油气润滑脏污会导致轴承异响、发热、震动甚至卡死。气源含水会导致轴承润滑失效、定子短路等故障。主轴拉刀机构检测。不同型号规格电主轴的拉刀力也不同（可见参数数据），如果电主轴的拉刀力不足，一般是拉刀机构出现问题，需要仔细排查。拉刀力不足，会造成刀具在高速旋转过程中脱出主轴，甚至引发严重事故。定期（半年）清洁主轴油气润滑系统，清洁油气润滑泵及润滑油管，清洗过滤网；检查气源，每周或定期释放空压机干燥机中的冷凝水，保证气源干燥；添加机床厂家规定使用的润滑油。磨用电主轴的设计一般兼顾的转速范围比较小，通常是转速的80%-****，同时还要兼顾砂轮的许用线速度，因此一般在使用时不能既用高速小砂轮又用低速大砂轮，否则会因为低速功率不够大而导致大砂轮磨削的效果和效率比较低差，另外由于大砂轮本身的自重，高速电主轴轴承承载能力不能满足其要求而导致主轴轴承寿命的急剧降低，精度寿命大大缩短。我们公司“以诚信为宗旨，以质量为生命，以服务促发展”的经营理念，坚持“诚信求实、服务社会、信誉至上，顾客的满意是我们追求。