

出口英标H型钢UC203*203*52款到发货

产品名称	出口英标H型钢UC203*203*52款到发货
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	型号:UC203*203*52 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、UC203*203*52英标H型钢介绍：英标H型钢执行标准：EN标准；英标H型钢有三个主要的质量等级S235、S275、S355等。例如：S235材质和S275材质代表的是碳素结构钢，S355是低合金钢。英标H型钢a.只能在无铅状态下镀锌，镀层的合金层很厚且粘附性很坏。二、UC203*203*52英标H型钢正火、淬火处理：淬火工件的硬度影响了淬火的效果。淬火工件一般采用洛氏硬度计测定其HRC值。淬火的薄硬钢板和表面淬火工件可测定HRA值，而厚度小于0.8mm的淬火钢板、浅层表面淬火工件和直径小于5mm的淬火钢棒，可改用表面洛氏硬度计测定其HRC值。三、UC203*203*52英标H型钢力学性能、物理性能和化学性能：型钢混凝土构件能够承受高于其外形钢筋混凝土构件1倍以上的承载力，能够有效地扩大建筑结构的使用空间和面积，在居住以及建筑方面都有着显著的经济效益。由此就可以看出型钢混凝土组合结构在高层建筑使用中的优越性 [1]

。四、UC英标H型钢热轧工艺手段：3) 轧制速度五、UC英标H型钢规格型号表：品名规格型号 材质 长度(米) 米重(KG) 产地英标H型钢 UC152*152*23 S355JR/355J0 12 23 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC152*152*30 S355JR/355J0 12 30 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC152*152*37 S355JR/355J0 12 37 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*46 S355JR/355J0 12 46.1 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*52 S355JR/355J0 12 52 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*60 S355JR/355J0 12 60 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*71 S355JR/355J0 12 71 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*86 S355JR/355J0 12 86.1 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC203*203*100 S355JR/355J0 12 100 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC254*254*73 S355JR/355J0 12 73 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC254*254*89 S355JR/355J0 12 89 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC254*254*107 S355JR/355J0 12 107 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC254*254*132 S355JR/355J0 12 132 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC254*254*167 S355JR/355J0 12 167 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*97 S355JR/355J0 12 97 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*118 S355JR/355J0 12 118 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*137 S355JR/355J0 12 137 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*158 S355JR/355J0 12 158 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*198 S355JR/355J0 12 198 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*240 S355JR/355J0 12 240 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC305*305*283 S355JR/355J0 12 283 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*368*129 S355JR/355J0 12 129 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC3056*368*153 S355JR/355J0 12 153 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*368*177 S355JR/355J0 12 177 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*368*202 S355JR/355J0 12 202

莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*235 S355JR/355J0 12 235 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*287 S355JR/355J0 12 287 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*340 S355JR/355J0 12 340 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*393 S355JR/355J0 12 393 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*467 S355JR/355J0 12 467 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*551 S355JR/355J0 12 551 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*592 S355JR/355J0 12 592 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*634 S355JR/355J0 12 634 莱钢/日照/马钢英标H型钢 UC356*406*677 S355JR/355J0 12 677 莱钢/日照/马钢 钢铁冶金：对GCr15轴承钢采用115-12 的加热温度，经多道次轧制，终轧温度不低于1 ，轧后可获得均匀细小的完全再结晶奥氏体组织，二次碳化物尚没有开始析出。轧后采用一次冷却和二次冷却的工艺。一次冷却快冷到棒材表面温度45-5 ，返红温度为55-6 ，二次冷却在6 进行等温相度，控制相变速度，等温后加热到球化退火温度，保温一定时间，以13 /h的冷却速度冷却到65 ，然后空冷，也可以再等温转变后空冷，再加热进行球化退火。