

性能稳定的中走丝电话|联高机械

产品名称	性能稳定的中走丝电话 联高机械
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

联高牌电火花线切割中走丝机床的主要特点如下：

- 1.采用台湾进口精密直线导轨及高级滚珠丝杆，配合高强度树脂砂铸件，保证机床精度。
- 2.采用联高自行研发的放电脉冲电源，高效低损。
- 3.切割加工结束，丝筒会自动停止在右边，方便上下钼丝。
- 4.切割完成后可选择自动切断全部电源。
- 5.可选择单向放电或双向放电，提高光洁度。
- 6.丝筒速度变频调速，速度可调，方便上丝。
- 7.丝筒采用磁感应开关，无触点换向，提高使用寿命，降低噪音。
- 8.主轴自动升降功能，遥控器功能。
- 9.配备光栅电子尺，定位精度更为准确。

电火花中走丝线切割加工技术参数：型号规格项目 H-

CUT-32F H-CUT-40F 工作台尺寸(mm) 400*580 600*500 工作台行程(mm) 400*320 400*500

最大切割厚度(mm) 400 400 最大加工锥度 $\pm 3^\circ /100$ 最佳表面粗糙度 0.8um 切割钼丝范围(mm)

0.1- 0.22(常用0.18) 最大切割速度(mm²/min) 200 切割精度(um)

$\pm 5\mu\text{m}$ (15*15六角对边形,Gr12,S=40) 外型尺寸(mm) 1600*1000*1850 1800*1250*1950 整机重量(kg) 1600

1900 联高精密机械一向奉行“服务至上”的宗旨，在可达范围内，专业技术人员24小时之内必须到达客户处并为客户提供全方位的服务。“品牌为尚”、“客户为尊”、“技术为精”的经营理念是本公司与您共同发展的基础。厂家直销，专业的技术人员免费培训，零部件及耗材长期备货，欢迎到我公司参考了解机器!