

FAX70粉末冶金工具钢机械制造领域

产品名称	FAX70粉末冶金工具钢机械制造领域
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	365.00/千克
规格参数	嘉棕特殊钢:99 Alumold350:1 国产/进口:2
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

FAX70将成形方式由减薄拉深改为等厚拉深，增加拉深道次，增大凹模圆角半径，可以降低材料的变形难度。具体说明如下：

FAX70化学成分：

C：1.9

Mo:10

V：4.5

W：12

Co：12

FAX70硬度：退火：23-25HRC 淬火62-67HRC

成形方式改变：FAX70从减薄拉深方式转变为等厚拉深方式。减薄拉深是通过减少材料厚度来实现成形，会导致材料在变形过程中出现薄化，容易引起开裂和变形不均匀。而等厚拉深则保持材料一致的厚度，使得材料在变形过程中的应力分布更均匀，提高了成形质量。

增加拉深道次：FAX70增加拉深道次，即多次进行拉深操作。这样可以逐步进行变形，降低每次变形的幅度，减小材料的应力集中，提高变形均匀性，减少开裂和变形难度。

增大凹模圆角半径：FAX70增大凹模圆角半径，即在凹模的边缘处增加圆角。圆角能够减少应力集中，并使材料在变形过程中更均匀地流动，减少塑性变形时的局部挤压，降低变形难度。

通过将成形方式改为等厚拉深、增加拉深道次以及增大凹模圆角半径，FAX70可以降低材料的变形难度。这种方法能够提高成形质量，减少开裂和变形，使得材料具有更好的可塑性和加工性能。