

高温工业窑炉耐火材料厂脱硝喷枪更换技改

产品名称	高温工业窑炉耐火材料厂脱硝喷枪更换技改
公司名称	上海彝萃环保科技有限公司
价格	100.00/套
规格参数	脱硝喷枪价格:耐材厂脱硝喷枪更换 KSAMM:高温脱硝喷枪 上海:耐火材料厂脱硝
公司地址	上海市崇明区绿华经济开发区
联系电话	13764382616

产品详情

耐火材料制品硅砖厂脱硝喷枪厂家

喷枪数量、流量和喷口位置应根据总的氨水溶液供应量、雾化粒径要求、余热炉入口烟道截面尺寸和热烟气流速等，并通过流场模拟计算合理确定。经喷枪雾化喷入的氨水溶液雾滴应均匀覆盖余热炉整个截面，喷嘴雾化形式为实心锥，雾化角度根据余热炉入口烟道截面尺寸、喷嘴数量和位置确定，不允许喷雾外缘与炉内壁出现贴壁现象。喷嘴雾化效果好，射程短，喷口无氨水溶液滴挂和回流，不易堵塞。喷枪套管设计应保证密封，满足在线手动抽出检修而不发生泄漏。喷枪设计时应考虑防止喷枪中氨水过早汽化及喷枪堵塞的措施。

喷枪伸入长度应满足喷嘴布置要求。每只喷枪的流量根据安装位置和流场需要而有所不同，每只喷枪应

进行有明显标识以示区别，避免安装错误。上海森萃环保提供详细的喷枪布置方案并经需方确认。

通过调节喷嘴液气比可调节*大粒径分布和速度，雾化粒径在设计流量范围内*大不超过200 μm，平均雾化粒径不超过100 μm。

喷枪的布置和设计由供方负责,并应满足下述要求(规格和尺寸暂定,*终以满足工程需要为准):

喷枪材质310S不锈钢哈氏合金C22，采用310S不锈钢双层夹套的型式。

喷枪插入炉内部分必须考虑能够防磨及耐高温。喷枪支撑件及套管安装应满足锅炉本体的保温要求。

所有喷枪安装间隙应设置压缩空气进行密封，允许机组运行时对喷枪进行检修、更换。

每只喷枪应配套压缩空气进口管路的压力调节阀(出口压力可现场调整，调节阀带压力表，压力表随调阀配套整体供货，不需现场单独安装，压缩空气进口压力0.3~0.6MPa，供方根据喷枪所需雾化空气压力选用符合要求的压力调节阀。

喷枪、喷嘴和套管的材料选择应能耐受高温、抗热变形和抗氨水溶液腐蚀，且容易检修和维护，喷枪和套管材料采用耐高温310S。

喷枪根据本技术规范要求正确设计和制造，并安全、可靠运行，不产生过度的应力、磨损、振动、腐蚀、老化和其他运行问题。

上海森萃脱硝喷枪的制造质量好，加工准确并有良好的光洁度、合适的公差配合。容易磨损、腐蚀或老化、或需要调整、检查、或更换的部件应易于采购，并能方便地拆卸、更换和修理。安装或维修时便于起吊或搬运的措施如吊耳、环形螺栓等装在所有的重型部件上。

所用的材料符合有关规范的要求，并是新的和优质的，使维修工作量*少。铸件和锻件符合各自的材料规范，无裂纹和有害的缺陷。

在设备制造过程中实施严格的质量管理，包括必要的处理、检验和试验。

机械部件及其组件或局部组件有良好的互换性。

经双方磋商和议定，某些机械进行性能试验并记录其结果。

每个零件内部消除全部加工垃圾，如金属切屑、填充物等。从内外表面消除所有疏松的轧屑、锈皮、油脂等。

喷枪插入炉内部分必须考虑能够防磨、耐高温及高速烟气的冲刷，喷枪及其支撑结构应具备足够的强度。喷枪支撑件及套管安装应满足窑炉本体的保温要求。

