

## 湛江铜材成分检测 铜锭 铜块化学元素检测

产品名称	湛江铜材成分检测 铜锭 铜块化学元素检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

### 检测内容及判定标准

1 外观 1 管材内外表面应光滑，清洁，不应有针孔，裂纹，起皮，气泡，粗拉道，夹杂物，和绿锈。

2 管材不应有分层，许可有轻微的、局部的、不使管材外径和壁厚超出允许偏差的划伤、凹坑、压入物和斑点等缺陷。

3 管路弯曲部位应无明显褶皱，变形。

4 轻微的矫直和车削痕迹、环状痕迹、细划痕、氧化色、发暗、水迹不作报废依据。

5 管材端部应锯切平整，但许可有轻微的毛刺。切口在不使管材长度超出允许偏差的条件下，许可有外径小于或等于50mm偏差小于2mm。

6 管材的室温力学性能 1 管材的室温纵向力学性能应符合国标GB/T1527-1997 伸长率指标，判定时以 10 为准拉力机 合格 不合格

## 7 液压实验

用于压力下工作的管材，应进行水压试验。水压试验计算按下式进行。但是，除非特殊压力外，管子不必要在高于6.86MPa(70kgf / cm<sup>2</sup>)的压力下进行试验。  $p = (2S - t) / D - 0.8t$ ，

式中：P--试验水压力，MPa(kgf / cm<sup>2</sup>)；t——管材壁厚，mm；D——管材外径，mm；

S——材料的允许应力。试验持续时间为10~15s。

判定在管材承受的压力试验作用下，试压稳压时间内，用目视检查管材外表面是否有泄漏，如无泄漏，试验后金属管有无产生变形，如无上述现象则表示产品合格GB/T241-2007 水压机 目测 合格 不合格

## 8 管材的化学成分分析

管材的化学成分应符合铜及铜合金化学分析方法 \_GB-T5121.5-1996 材料名称 国家标准GB

美国标准ASTM主要化学成分% 纯铜 T2 C11000 Cu+Ag 99.90 无氧铜 TU1 C10100 Cu+Ag 99.93

TU2C10200 Cu+Ag 99.95 应每批次检查由客户提供的产品化学成分分析报告 铜材分析仪 目测 合格

不合格

## 9 管材的扩口实验

壁厚小于等于 1.5MM 的软管，在经受扩口实验时应不产生裂纹，扩口率不的低于

A 15%，当管材内径在5-15MM时顶心锥度为30° GB/T242-2007 管材扩口仪 合格 不合格 7

ROHS管材应符合ROHS标准中铜材的含铅量应小于4% 2002/525/EC( ELV 指令) 物质名称 用途与适用条件

零件允许PPM 值Pb 铅 铜材中含有的铅 < 4% 每批次应检查客户产品有无ROHS 标签

目测 或者购买 ROHS 检测仪器 合格 不合格 可接受质量限 严重不合格: RE: 1 AC: 0 次要不合格:2.5%

检验水平 正常检验水平：I 加严检验水平：II 备注: 检验方式：不合格品百分数/计件

抽样方案类型：单次抽样计划只执行正常检验，加严检验和中断检验及其对应的转换规则.