

恒温医药冷藏物流 药品疫苗血液血浆冷链 生物制药温控运输

产品名称	恒温医药冷藏物流 药品疫苗血液血浆冷链 生物制药温控运输
公司名称	上海沪乐物流有限公司
价格	480.00/吨
规格参数	运输类别:医药, 药品, 试剂, 生物制品等 公司名称:上海沪乐冷链乐物流 优势:全程控温制冷全境直达
公司地址	上海市嘉定区励学路535号
联系电话	021-63638181 13816691679

产品详情

药品两票制试点、疫苗储存运输要求、诊断试剂冷链运输等各种要求、法规文件的下发,让整个医药领域的物流要求再度提高一个量级,随着运输要求的提高,企业的管理成本同步提升,因此运输配送的流程优化和创新也成了各企业的降本增效的新议题。

从以下几方面来谈谈医药运输配送的升级与创新:

- 一、法规要求的认知与理解;
- 二、医药运输配送企业硬件设施设备的管理;
- 三、医药运输配送企业安全的管理;
- 四、医药运输配送企业软实力管理
- 五、信息化建设提升医药物流服务的创新

政府应采取以下措施来鼓励和引导发展第三方医药冷链物流企业。

(1)政企合作。积极鼓励第三方医药冷链物流企业开拓药品冷藏业务,政府聘请专家提供医药冷链业务指导以及人员培训,同时将医药冷链物流发展状况作为一项重要的考评指标用于物流企业等级评比。

(2)财政支持。政府应对第三方医药冷链物流企业在冷藏药品库建设、保温设施设备购买等硬件建设方面提供低息和资金补助政策,对第三方医药冷链物流企业提供如三年的免税政策,以此来降低第三方医药冷链物流企业发展的资金壁垒和政策规制。另外,政府应给予优惠资金和政策扶持,激励并引导医药物流行业协会的发展,以增强行业协会的纽带桥梁作用。

(3)鼓励民间资本投资第三方医药冷链物流企业。政府应降低医药冷链物流企业的准入门槛，一方面鼓励已经具有一定规模的物流企业发展医药冷链物流网络业务，向化、规模化发展，组建独立的医药冷链物流公司，政府给予优惠的政策支持;另一方面鼓励规模大的第三方医药冷链物流公司实行业内的并购、整合，以实现优胜劣汰，促进第三方医药冷链物流行业的规范化和优化发展。

(4)就冷链物流业务基础资源来讲，存在结构性矛盾，但更缺乏的是资源整合和运作效率。如果能够将全国相关资源，如冷链物流公司、信息化机构、生产企业等进行合理的整合，形成集调度、仓储、运输、结算于一体的信息化指挥控制平台，则有机会创建更强的化赢利模式。依赖现代信息化技术，建立第四方医药冷链物流平台，则有机会全面承接冷链产品从车间下线到患者使用前的物流业务。

要实现我国医药冷链物流整体服务水平的提升，高标准的医药冷链物流硬件配套设施建设必不可少，但与欧美发达国家医药冷链物流配套硬件设施相比，我国的差距还是很大的。因此，我国应在如下方面展开专业化的医药冷链物流硬件配套设施的完善工作。

(1)冷藏箱(车)温控技术设备方面。由于医药冷链物流运输中冷藏箱(车)一般难以实现满载，在运输实践中可采用同车多温控制技术，即在同一车上设立冷藏药品、冷冻药品以及常温药品和医药器械等多个温控区域，实现不同温度要求的产品可同车运输，提升满载效率。

(2)节能环保的冷藏物流技术方面。医药冷链物流行业应加快推进新型节能环保冷藏技术的普及推广工作，积极引进先进的医药冷链节能设备，以适应医药冷链绿色物流发展的需要。

(3)改造和更新现有的冷链运输和仓储设备，发展适应小批量、多品种的小编组机冷车，满足医药市场对多品种、小批量货源运送的需要。在冷藏药品冷链物流技术方面，加快先进技术引进工作。通过先进的技术，对医药产品冷藏、运输等进行实时监控和管理。

(4)加快冷链设施设备的研发。专业化的医药冷链物流需要高标准的设施设备支撑，为了提高我国医药冷链物流的整体水平，必须完善配套的设施设备。在城市的道路体系中，要建立应急医药冷链物流的专用通道，服务于造血干细胞的移植、器官的移植、灾后药品的输送等。专用通道与城市的普通通道相结合，避免拥堵造成的运输延迟。依靠不断改进的道路系统，有计划地实现“门到门”医药冷链物流的全程服务。