

宿迁市螺母保证载荷试验、螺母硬度检验 拉爆螺栓检测

产品名称	宿迁市螺母保证载荷试验、螺母硬度检验 拉爆螺栓检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	螺母保证载荷:拉爆螺栓检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

螺母保证载荷试验、螺母硬度试验 拉爆螺栓检测

紧固件检测之锥形螺母保证载荷试验

试验程序：

将螺母与锥形垫圈按图2方法安装于芯棒上，锥形垫圈应支承螺母的支承面并垂直于螺母轴心线，施加规定的保证载荷。

试验装置：

试验芯棒：淬硬，硬度 45HRC，螺纹6g，大径控制在6g公差带靠近下限的四分之一的范围内。

锥形垫圈：淬硬，硬度 57HRC

试验条件：

试验速度： 3mm/min，保持时间：10s

试验结果：

锥形保证载荷是当螺母被放置在一只锥角为120°的淬硬锥形垫圈上时，螺母必须承受而不发生螺纹脱扣或螺母壁开裂迹象的轴向载荷。

放置锥形垫圈的目的是当螺母轴向受力时引进一个剧烈的螺母壁膨胀作用。如果螺母在试验中破坏，一

般是发生开裂而不是螺纹脱扣。

图2试件安装

在升温条件下工作的螺母——如ASTM A194包括的螺母——要接受锥形保证载荷试验。

规定螺母表面缺陷允许极限的标准也要求对有裂缝的螺母进行锥形保证载荷试验。试验合格则表明裂纹还没有大到会影响螺母的工作性能。

螺母的锥形保证载荷试验是到目前为止我们所掌握的判定螺母不合格的好方法。在找到更有辨别力的方法之前，它将继续作为螺母的一项可行性的要求。