

连云港塑料薄膜透气性检验 气密性检测

产品名称	连云港塑料薄膜透气性检验 气密性检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	塑料薄膜透气:气密性检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

塑料薄膜和薄片等软包装材料在食品,药品等各种日用包装的工农业应用中具有广泛的应用,薄膜和薄片的透气性能直接影响包装质量,在薄膜和薄片生产和应用中,需要测试其透气性、气密性的检测。

1.仪器的结构组成

仪器由主体、真空、数据处理系统和打印系统组成主机由透气室、测压装置组成。

透气室由上下两部分组成：上部分为高压腔，用于充试验气体。下部分为低压腔，用于接收高压腔通过试样透过的气体。上下两腔各有气体进出管路。低压腔配有不同的试验用适配器，适配器是带有小孔的与低压内腔同圆的圆盘。

测压装置高压部分和低压部分各有一组，如压力传感器。低压室的测压装置准确度应不低于6Pa。

真空泵用于抽取各管路的气体及试验前将低压腔抽成接近真空，能使低压室的压力不大于10Pa。

2.试样

试样应具有代表性，应没有痕迹或可见的缺陷。试样一般为圆形，其直径取决于所使用的仪器，每组试样至少为3个。应在GB/T2918中规定的(232) 环境下，将试样放在干燥器中进行48h以上状态调节或按产品标准规定处理。

3.试验概要

按规定测量试样厚度，至少测量5点，取算术平均值。

在试验台上涂一层真空油脂，若油脂涂在空穴中的圆盘上，应仔细擦净，若滤纸边缘有油脂时，应更

换滤纸(化学分析用滤纸，厚度0.2 ~ 0.3mm)。

关闭透气室各针阀，开启真空泵。

在试验台上的圆盘上放置滤纸后，放上经状态调节的试样试样应保持平整，不得有皱褶。轻轻按压使试样与试验台上的真空油脂良好接触。开启低压时针阀，试样在真空下应紧密贴合在滤纸上。在上盖的凹槽内放置O形圈，盖好上盖并紧固。

打开高压室针阀及隔断阀，开始抽真空直至27Pa以下，并继续脱气3h以上，以排出试样所吸附的气体和蒸气。

关闭隔断阀，打开试验气瓶和气源开关向高压室充试验气体，高压室的气体压力应在 $(1.0 \sim 1.1) \times 10^6$ Pa范围内。压力过高时，应开启隔断阀排出。

对携带运算器的仪器，应首先打开主机电源开关及计算机电源开关，通过键盘分别输入各试验台样品的名称、厚度、低压室体积参数和试验气体名称等，准备试验。