

东莞日本日立SKH-51高速钢

产品名称	东莞日本日立SKH-51高速钢
公司名称	东莞市华泰模具钢材有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙工业区
联系电话	0769-82388519 13925515353

产品详情

SKH-51是国际通用的钨钼系韧性高速钢，该钢的碳化物颗粒细小均匀，具有韧性高，切削性能优良，热塑性好等特点具有良好的耐磨性能，尤其是可抵抗600 高温不易软化,红硬性良好,热处理淬火后硬度可达到64HRC,耐磨性比高铬高碳钢高2倍,韧性强1.5倍,缺点是热处理工艺难度较大,使用成本高昂本信息来源于赶集网。

主要成份（%）

碳:0.85 Si矽:0.45 Mn锰:0.45 Cr铬:4.00 W钨:5.80 V 钒:1.80 Mo钼:4.80 P磷:0.03 S硫:0.01

SKH-51高速钢特性：

高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀，韧性高。宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头。

用途：

刀具业、刮刀、滚齿刀、铣刀、钻头。

锻造业：锻造模具。

螺丝业：六角等打头成型模、牙攻、冲头。

锻造：1.100 ~ 900

退火：加热至800-850 ，在此温度中停留二 ~ 四小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预加热至550-600 ，次加热至950 ，再加热至a：1，220 ~ 1250 ；b：1，200 ~ 1230 。在油中淬硬，但油温必须先保温40-60 （a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）

回火：加热至550-570 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次硬度:HRC63 以上。