

孝感长期回收二手聚乙烯醇 24小时在线

产品名称	孝感长期回收二手聚乙烯醇 24小时在线
公司名称	鸡泽县兴祥化工染料经销有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收
公司地址	全国地区均可上门回收
联系电话	13673108955 13673108955

产品详情

聚乙烯醇是一种[有机化合物](#)

，化

学式为[C

2H4O]_n，外观是

白色片状、絮状或粉末状固体，无

味。溶于水（95 以上），微溶于[二甲基亚砷](#)，不溶于[汽油](#)、[煤油](#)、[植物油](#)、[苯](#)、[甲苯](#)、[二氯乙烷](#)、

[丙酮](#)、[醋酸乙酯](#)、[甲醇](#)、[乙二醇](#)

等。聚乙烯醇是重要的化工原料，用于制造[聚乙烯醇缩醛](#)、耐[汽油管道](#)和[维尼纶](#)

、织物处理剂、[乳化剂](#)、纸张涂层、[粘合剂](#)

、胶水等。2017年10月27日，世界卫生组织国际癌症研究机构公布的致癌物清单初步整理参考，聚乙烯醇在3类致癌物清单中。

聚乙烯醇的

物理性质受化学结构、

醇解度、聚合度的影响。在聚乙烯醇分子中的

主要结构为[1,3-丙二醇](#)

，即“头·尾”结构。聚乙烯醇的聚合度分为超高聚合度（分子量25～30万）、高聚合度（分子量17～22

万）、中聚合度（分子量12～15万）和低聚合度（2.5～3.5万）。醇解度一般有78%、88%、98%三种。部

分醇解的醇解度通常为87%～89%，完全醇解的醇解度为98%～。常取平均聚合度的千、百位数放在前面

，将醇解度的百分数放在后面，如17 - 88即表聚合度为1700，醇解度为88%。一般来说，聚合度增大，水

溶液粘度增大，成膜后的强度和耐溶剂性提高，但水中溶解性、成膜后伸长率下降。聚乙烯醇的相对密

度（25 /4 ）1.27～1.31（固体）、1.02（10%溶液），熔点230 ，玻璃化温度75～85 ，在空气中加

热至100 以上慢慢变色、脆化。加热至160～170 脱水醚化，失去溶解性，加热到200

开始分解。超过250 变成含有共轭双键的聚合物。折射率1.49～1.

52，热导率0.2W/(m·K)，比热容1～5J/(kg·K)，电阻率（3.1～3.8）×10⁻⁴·cm。溶于水，为了完全溶

解一般需加热到65～75 。不溶于汽油、煤油、植物油、苯、甲苯、二氯乙烷、丙酮、醋酸乙酯、甲醇

、乙二醇等，微溶于二甲基亚砷，120~150℃可溶于甘油，但冷至室温时成为胶冻。溶解聚乙烯醇应先将物料在搅拌下加入室温水，分散均匀后再升温加速溶解，这样可以防止结块，影响溶解速度。聚乙烯醇水溶液（5%）对硼砂、硼酸很敏感，易引起凝胶化，当硼砂达到溶液质量的1%时，就会产生不可逆的凝胶化。铬酸盐、重铬酸盐、高锰酸盐也能使聚乙烯醇凝胶。PVA 17-88水溶液在室温下随时间粘度逐渐增大，但浓度为8%时的粘度是稳定的，与时间无关。聚乙烯醇成膜性好，对除水蒸气和氨以外的许多气体有高度的不透气性。耐光性好，不受光照影响。通明火时可燃烧，有特殊气味。水溶液在贮存时，有时会出现毒变。无毒，对人体皮肤无刺激性。

用作聚醋酸乙烯乳液聚合的乳化稳定剂。用于制造水溶性胶粘剂。用作淀粉胶粘剂的改性剂。还可用于制备感光胶和耐苯类溶剂的密封胶。也用作脱模剂，分散剂等。贮存于阴凉、干燥的库房内，防潮，防火。

聚乙烯醇17-92，简称PVA 17-92，白色颗粒或粉末状。易溶于水，溶解温度75~80℃。其他性能基本与PVA17-88相同。用作乳液聚合的乳化稳定剂。用于制造水溶性胶粘剂。贮存于阴凉、干燥的库房内，防火、防潮。

聚乙烯醇17-99，又称浆纱树脂（Sizing resin），简称PVA17-99。白色或微黄色粉末或絮状物固体。玻璃化温度85℃，皂化值3~12mg KOH/g。溶于90~95℃的热水，几乎不溶于冷水。浓度大于10%的水溶液，在室温下就会凝胶成冻，高温下会变稀恢复流动性。为使粘度稳定，可于溶液中加入适量的硫氰酸钠，硫氰酸钙、苯酚、丁醇等粘度稳定剂。PVA17-99溶液对硼砂引起凝胶比PVA17-88更敏感，溶液质量的0.1%的硼砂就会使5%PVA17-99水溶液凝胶化，而引起同样浓度PVA 17-88水溶液凝胶化的硼砂量则需1%。对于相同浓度、相同醇解度的聚乙烯醇水溶液，硼砂比硼酸更易发生凝胶。PVA17-99比PVA17-88对苯类、氯代烃、酯、酮、醚、炔等溶剂的耐受能力更强。加热至100℃以上逐渐变色，150℃以上时很快变色，200℃以上时将分解。聚乙烯醇加热时变色的性质可以通过加入0.5%~3%的硼酸而得到抑制。耐光性好，不受光照的影响。具有长链多元醇的酯化、醚化、缩醛化等化学反应性。通明火会燃烧，有特殊气味。无毒，对人体皮肤无刺激性。

聚乙烯醇17-99B主要用于制造高粘度聚乙烯醇缩丁醛。广泛用作浆纱料的分散剂等。其他类型的17-99用作聚醋酸乙烯乳液聚合的乳化稳定剂，但效果不如17-88，一般是将17-99与17-88混合使用。17-99用于制造聚乙烯醇缩甲醛水溶液（主要是107建筑胶）。17-99还用于制备耐苯类溶剂的密封胶。贮存于阴凉、干燥的库房内，防潮、防火。

密度：聚乙烯醇的**相对密度**（25℃/4℃）1.27~1.31（固体）、1.02（10%溶液）。

玻璃化温度：75~85℃。

受热性能：在空气中加热至100℃以上慢慢变色、脆化。加热至160~170℃脱水醚化，失去溶解性，加热到200℃开始分解。超过250℃变成含有共轭双键的**聚合物**。

折射率：1.49~1.52。

热导率：0.2W/(m·K)。

比热容：1~5kJ/(kg·K)。

电阻率： $(3.1\sim 3.8)\times 10^{-10}$ Ω·cm。

引燃温度（℃）：410（粉末）

爆炸下限%(V/V)：125 g/m³

溶解性：溶于水，为了完全溶解一般需加热到65~75℃。不溶于汽油、煤油、植物油、苯、甲苯、二氯乙烷、丙酮、醋酸乙酯、甲醇、乙二醇等。微溶于二甲基亚砷。120~150℃可溶于甘油。但冷至室温时成为胶冻。

回收过期食品添加剂，回收甜味剂，回收低聚异麦芽糖，回收木糖醇，回收聚葡萄糖，回收琥珀酸单甘油酯，回收高麦芽糖粉，回收蔗糖，兴祥化工回收甜菊糖苷，回收安塞素，回收无水葡萄糖，回收异麦芽酮糖醇，回收聚丙烯酸钠，回收甘露糖醇，兴祥化工回收糖精钠，回收琼脂粉，回收烟酰胺，回收酪蛋白，回收抗坏血酸钠，回收葵二酸，回收酒石酸钠，兴祥化工回收六偏磷酸钠，回收食品级甘油，兴祥化工回收肌苷酸，回收磷酸二氢钾，回收柠檬酸锌，回收山梨酸，回收山梨酸钾，回收异麦芽酮糖醇，回收山梨醇酐单硬脂酸酯，兴祥化工回收低聚木糖，回收肌氨酸，回收低聚半乳糖，回收食用明胶，回收焦亚硫酸钾，回收米糠油，回收磷酸三钾，回收叔丁醇镁，回收磷酸二氢钠，回收磷酸三钙，回收核苷酸二钠，回收氟胞嘧啶，回收葡萄糖酸锌，回收食品级烟酰胺，兴祥化工回收全脂奶粉，回收一水柠檬酸，兴祥化工回收多聚果糖，回收乳果糖，回收硬脂酸钙，兴祥化工回收苹果酸钠，回收结冷胶，回收低聚麦芽糖粉，兴祥化工回收牛骨肽粉，回收胡萝卜素，回收甘氨酸镁，回收羧甲基纤维素钙，回收丙二酸，回收三氯蔗糖，回收结晶果糖，兴祥化工回收环状糊精，回收苹果酸钾，回收维生素油，回收鱼胶原蛋白，回收没食子酸丙酯，回收海藻酸丙二醇酯，回收水苏糖，回收山梨酸，回收卡拉胶，回收乳清蛋白粉，回收魔芋胶粉，回收魔芋微粉，回收氢氧化钾，回收酪蛋白磷酸肽，回收丙二醇脂肪酸酯，兴祥化工回收白砂糖，回收肌醇六磷酸钠，回收抗坏血酸棕榈酸酯，回收维生素A，回收苯甲酸钠，回收甘宝素，回收小麦膳食纤维，回收月桂酰肌氨酸钠，兴祥化工回收粉末甜菜碱，回收赤藓糖醇，回收牛磺酸，回收抗性糊精，回收维生素A醋酸酯，回收葡萄糖酸锰，回收大豆分离蛋白，回收肉豆蔻醇醚，回收甜菊糖苷，回收蔗糖脂肪酸酯，回收脱氢乙酸钠，回收黄芪多糖，回收单辛酸甘油酯，兴祥化工回收硬脂酸谷氨酸钠，回收L-阿拉伯糖，回收泛酸钙，回收硬脂酰乳酸钠，回收凝结多糖，回收氨基丁酸，回收大豆卵磷脂粉，回收脱脂奶粉，回收木聚糖酶，回收盐酸精氨酸，回收苦杏仁酸，回收罗望子胶，回收磷脂，回收甲基环戊烯醇酮，回收脂肪酶，回收果酸钙，回收酪蛋白酸钙，回收酪蛋白酸钠，兴祥化工回收磷脂酰丝氨酸，回收鱼胶原蛋白肽，回收富硒酵母，回收L-抗坏血酸棕榈酸酯，回收植酸钠，回收D-生物素，回收魔芋粉，回收苹果果胶，回收刺槐豆胶，回收没食子酸，回收藻油粉，回收没食子酸丙酯，回收酪氨酸钠，兴祥化工回收甘草甜素，回收吡啶甲酸铬，回收甘草酸二钾，回收叶黄素，回收吐温60，回收司盘20，回收聚甘油脂肪酸酯，回收安赛蜜，回收阿斯巴甜。