

高温管道粉尘检测仪 便携煤粉浓度检测仪RXS-FCN瑞祥胜生产厂家批发电议

产品名称	高温管道粉尘检测仪 便携煤粉浓度检测仪RXS-FCN瑞祥胜生产厂家 批发电议
公司名称	德州瑞祥胜环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑县邢侗街道顾家欧亚达A区3号楼20135号（注册地址）
联系电话	18653423775

产品详情

粉尘仪工作原理

含有粉尘颗粒的气固两相流体在输送过程中，由于粉尘颗粒与粉尘颗粒、粉尘颗粒与管道内壁的碰撞和摩擦，将使粉尘颗粒带上电，形成静电场。当带电粉尘颗粒通过测量电极时，测量电极感应出正负电荷，电荷在转移运动中形成电流信号；此交流电信号的大小和粉尘质量含量成正比。通过对此电信号进一步放大、运算处理，从而测量出粉尘浓度（mg/m³）。

粉尘仪特点

- 1、采用交流耦合技术，对粉尘的探测灵敏度高，线性度好，粉尘沾染探头后不影响测量灵敏度，免维护免清理。
- 2、标准二线制4-20mA电流输出，抗干扰能力强，易于远距离信号传输，对信号传输导线无特殊要求，输出电流与粉尘浓度成线性关系，方便后续的PLC数据处理。
- 3、安装使用与二线制压力变送器*一致，现场工程技术人员无须任何特殊培训即可正确使用，安装方便运行可靠。

4、接线盒内置一体化变送器输出的4-20mA电流与粉尘感应探针之间电气隔离，实现信号的安全传输。

使用粉尘检测仪目的

- 1、24小时实时在线监测，实时掌握箱体内部粉尘浓度变化
- 2、代替工人检漏，减少人工工作强度
- 3、减少人工检漏，提高生产效率
- 4、及时、有效的了解除尘效果，保障下游设备的使用寿命
- 5、提供数据多样性，帮助分析除尘器除尘效率，保障生产

标 配：管道粉尘检测仪

组合一：标配+数显控制箱（每一支管道粉尘仪配一个）

组合二：标配+现场控制箱（N支管道粉尘仪配一个）

组合三：标配+信号转换板（16路4-20mA转RS232串口信号）+平板电脑显示控制箱（N支管道粉尘仪配一个，含组态显示软件）

组合四：组合二+信号转换板（16路4-20mA转RS232串口信号）+工控机（含组态显示软件）+显示屏（技术要求）

适用温度：-50--450 可定做1200

相对湿度：不结露，无冷凝 < 90%RH

适用压力：-0.1MPa--2MPa

介质流速：1m/s--30m/s

电源电压：15-35VDC

接线方式：二线制 无极性

输出方式：4-20mA