

# genesis霍克蓄电池NP200-12铅酸12V200AH电力通信机房设备UPS电源寿命

产品名称	genesis霍克蓄电池NP200-12铅酸12V200AH电力通信机房设备UPS电源寿命
公司名称	普达特电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:霍克 型号:12V200 产地:中国
公司地址	济南市历下区花园东路3333号祥泰汇东国际大厦2303
联系电话	4008890506 15010900661

## 产品详情

- 1.\*\*的Varta-Pzs技术的拥有者。
2. Energys是纽约证交所的上市公司。
3. 2008年全球营业额超过20亿美金。
4. Energysa\*大的铅酸电池制造商。
5. Energys目前已经是林德、海斯特、永恒力、丰田以及科朗叉车的国内供应商，  
拥有强大的技术力量及配套经验。
6. Energys国内工厂投资规模为同类产品中\*大，年产30万只单体以上的产能，  
库存量充沛，能及时应对各类需求。
7. Energys国内工厂产品规格齐全，覆盖DIN和BS各种型号。
- 8.江苏工厂紧邻上海，运输便利，能及时送达国内各个网点。

## 9. Hawker电池的特点：

可靠性高

使用寿命长

维护方便

电瓶寿命和放电深度的关系（常温30℃）DIN标准，80%放电深度的充放电寿命是1500次

电瓶放电过程中电压和电解液比重逐渐下降

充满电的单体电解液比重为1.28—1.30

放电80%深度的单体电解液比重为1.13左右

电瓶切忌深度放电，一般以80%为限

铅酸电瓶没有“记忆效应”，放电不需要放完

电瓶放电后要及时充电，切勿将放电后的电瓶长期存放

电瓶单次作业放电时间长短取决于电瓶容量、叉车总的用电载荷以及工作频率

带载荷测量电瓶的单体电压，实际可达到1.7V的电压，静置半小时后电压回升

## 充电机

充电机的输出电流一般是电瓶容量的1/6~1/7

充电时间一般为8~12小时

自动充电机的启动靠电瓶剩余电压。电压过低，充电机会转入人工启动状态或直接进入脱硫充电模式

## 化成设备

HAWKER国内工厂拥有三条德国先进的化成设备

化成时间一般为35-36小时

HAWKER出厂的电瓶都经过初充电

## 自动充电原理

充电前半阶段，电瓶主要完成 $\text{PbSO}_4$ 向 $\text{PbO}_2$ 和 $\text{Pb}$ 的转化过程，但形成底部硫酸浓度大的状态（浓硫酸的比重1.98）

充电后半阶段电解水产生大量氢气、氧气，均衡电解液

充电后半阶段非常重要，中途切断电源会严重影响电瓶寿命

## 电瓶补水

电瓶中的水需定期补充。随电瓶老化，补水的频率也逐渐增加

补水需加蒸馏水或去离子水。

补水应该在充电完成后进行（除非液面低于极板）

## 电瓶的爆炸的两大要素：浓度&火源

氢气在空气中浓度达到4%~74%时会产生爆炸

充电时保持电瓶上方的通风，以及整个充电房的通风

避免一切火源接近充电中的电瓶

（人手上的静电，插头产生的脉冲火花等）

操作电瓶至少在充电完成一小时后，且需穿防护服，戴防静电手套和防护目镜

被硫酸溅到要及时清洗

- 1.操作人员应受过培训，或在专业人员的指导下进行工作。
- 2.在蓄电池附近不得有任何明火，以防引燃空气中的可燃气体。
- 3.蓄电池充电车间应保持有良好的通风，有利于可燃气体的扩散。
- 4.进行对蓄电池的有关操作时，工作人员应穿戴好护目镜和防护服。
- 5.如有电解液溅入眼睛或皮肤，要立即用大量清水进行清洗并请医生检查和治疗。衣服上的电解液可用清水洗净。

6. 蓄电池上不得放置外来的物体或工具，以防电池短路发生。
7. 起吊蓄电池时，要用适当的吊具，防止损坏蓄电池的壳体，连接电缆等部件，不得倾斜蓄电池。
8. 蓄电池的插头，插座的极性要正确连接。只有在断电的时候，才能分离插头插座的连接
9. 放电后，尽早进行充电，充电时,电池会温度会升高。
10. 严格控制电瓶的温度。
11. 放电不要超过标准容量的80%，此时,电解液密度不低于1.13公斤/升。经常过度放电将降低电池的寿命。
12. 充电过程必须完全,经常断续充电会损伤蓄电池13.加水应该在完全充电后，并须采用合格蒸馏水。
14. 如有电解液流入电池箱,要用清水稀释并抽干。