

苏州焊接工艺评定检测 板状角焊缝工艺评定检测

产品名称	苏州焊接工艺评定检测 板状角焊缝工艺评定检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

可对焊接试件进行机械性能、无损探伤、金相组织等检测，出具检测报告。

焊接工艺评价的作用是根据批准的焊接工艺评价报告和焊接工程任务编制焊接工艺卡，作为指导焊接工程的技术标准。焊接工艺评价的试板制备、焊接、物理化学检验的这个过程应提前通知监理工程师，监理工程师应站在旁边进行整个试验过程的监督，焊接工艺评价的试板焊接必须由本单位熟练的焊工焊接。

焊接工艺评估完成后，焊接工艺评估报告和焊接工艺指导书应经制造（组焊）单位焊接责任工程师审核，经总工程师批准，并存储在技术档案中。焊接工艺指导书或焊接工艺卡应发送给有关部门和焊工，焊接工艺评估技术档案和焊接工艺评估样品应保存至工艺评估失效为止。

当焊接工艺评估结果不合格时，可以在原焊件上对不合格项目进行两次取样检查。如果复检不符合合格标准，就要分析原因，制定新的焊接工艺评估方案，按照原步骤进行重新评估。当焊接金属和母材的缺失超过相应的质量验收标准时，可以通过砂轮抛光、碳弧气刨、铲子或机械加工彻底清除。焊接变形超标的构件应采用机械方法或局部加热方法进行校正。焊接工艺评估后，应形成文件，并报相关单位审查备案。焊接工艺评估报告包括焊接工艺评估报告。

焊接工艺评定需客户送样到实验室检测，需要的试件为焊缝在中间，尺寸为600*600的试件。