

液压安全阀|全天候呼吸阀|储罐呼吸阀

产品名称	液压安全阀 全天候呼吸阀 储罐呼吸阀
公司名称	洪湖市蓝天安环节能设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖北省洪湖市滨湖办事处
联系电话	2427523 17371877773

产品详情

一、产品简介

液压安全阀是装设在油罐顶上，保护油罐安全的一个重要附件。当呼吸阀发生故障时，液压安全阀就能代替机械呼吸阀进行排气或放气。

液压安全阀控制的压力或真空值比机械呼吸阀高10%，因此在正常情况下是不会动作的。阀内用沸点高（夏天不易挥发）、蒸发慢、凝点低（冬天不至于凝固）的油品（如轻柴油、太阳油或变压器油）作为密封液体（简称封液）。

液压安全阀一种安全保护用阀，它的启闭件受外力作用下处于常闭状态，当设备或管道内的介质压力升高，超过规定值时自动开启，通过向系统外排放介质来防止管道或设备内介质压力超过规定数值。安全阀属于自动阀类，主要用于锅炉、压力容器和管道上，控制压力不超过规定值，对人身安全和设备运行起重要作用。按安全阀阀瓣开启高度可分为微启式安全阀和全启式安全阀，微启式安全阀的开启行程高度为： $0.05d_0$ （小排放喉部口径）；全启式安全阀开启高度为 $0.25d_0$ （小排放喉部口径）。

规格尺寸

图号	安装尺寸 (mm)		
	D1	H	d n
D 1	42	14	4
N 1	4		
5 0			

0							
D	1	18					
N	5						
8	0						
0							
DLT	1	1	5	60			
NH	7	7	0	5			
1	F-	0	0	0			
0	Y-						
0	3						
DLT	2	2	6	70	8		
NH	2	2	5	5			
1	F-	5	5	0			
5	Y-						
0	4						
DLT	2	2	9				
NH	8	8	0				
2	F-	0	0	0			
0	Y-						
0	5						
DLT	3	3	1	85	12		
NH	3	3	0	5			
2	F-	5	5	5			
5	Y-		3				
0	6						

二、安装和维护注意事项

- 1、各种安全阀都应垂直安装。
- 2、安全阀出口处应无阻力，避免产生受压现象。
- 3、安全阀在安装前应专门测试，并检查其密封性。
- 4、对使用中的安全阀应作定期检查。

常见故障主要有两种：一种是阀体损坏、腐蚀或渗漏；二是液封油料由于在使用过程中挥发一部分，同时水蒸气、罐内油蒸气及杂质又要凝结一部分到其中，因而长期使用后，其数量、质量和重度都可能有所变化，从而影响控制压力的准确性。

日常查库和作业时，要加强对液压安全阀的检查。如检查阀体有无异常变化，阀体有无渗漏，液封油高度是否符合规定，必要时添加封液；检查油罐进出作业时，液压安全阀运行情况是否正常；检查封口网是否完好和畅通。

三、液压安全阀的选用

- 1、液压安全阀的类型应满足安装环境要求，根据液压安全阀的适用范围而定。

2、液压安全阀的口径应与油罐进出油呼吸气量相适应。一般可与配置使用的机械呼吸阀口径相同。

3、液压安全阀内的装油高度应满足控制压力要求。

本产品制造验收标准：按SY/T0525.1-93。