

自动化汽车动力锂电池组PACK点焊机

产品名称	自动化汽车动力锂电池组PACK点焊机
公司名称	百仕得机电设备（苏州）有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭南路98号
联系电话	86-051269227639

产品详情

百仕得牌电池点焊机本设备适用：

动力电池（组）、汽车电池（组）、工具电池（组）、锂离子电池（组）、镍氢电池（组）、镍镉电池（组）、纽扣电池，镍带 铝镍复合带 钢壳电池搭片焊接 动力电池厚片焊接 铜线 铜片焊接，

锂电池镍片焊接、纽扣电池焊接、组合电池焊接、镍镉电池、镍铁电池、镍氢电池、铜锰等焊接，电解液的密封性焊接、电池盖封装焊接、镁、铝、锌、镉、铁等不同金属焊接。高纯镍带焊接拉力可达6公斤

铝镍复合带拉力可达3.0~8公斤。

焊点无毛刺，牢固美观，表面焊点压痕小；焊点不发黄；不发黑；火花小；不沾片；焊接稳定；无假焊虚焊；是焊接各种产品的最佳选择

百仕得电池点焊机优点：

（1）能设置和记录10组焊接程序，并且具有特殊的能量锁定功能。保证了不会因为供电电源的波动而影响焊接质量的下降。

（2）双脉冲的焊接方式可以有效的促进焊接质量和降低焊接飞溅。双脉冲的意思，在一个焊接过程中使用两个不同能量水平的焊接脉冲，通常第一个脉冲用于将工件的表面镀层或氧化物去掉，同时使与焊接电极接触的地方产生轻微的形变，提高有效的接触面，第二个脉冲用于将本体金属焊上。

(3) 独特的自动走步功能，当使用一个焊接程序达到预置的焊点数时，能自动的调用一个新的焊接程序，有利于补偿焊针的磨损，或用于连续焊接不同的焊点。

(4) 内置的焊接电流，电压，功率监测功能，可以事实的监测每一个焊接脉冲，将超越限制的焊点找出来，为高品质的生产提供额外的保障。

(5) 弱焊接阻止功能，利用第一个焊接脉冲对工件进行焊接条件监测，如果达不到要求，会自动阻止第二段脉冲