

## TH 170.03 铣床台湾电主轴BT 40标准化服务

产品名称	TH 170.03 铣床台湾电主轴BT 40标准化服务
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	扭力Nm (S1):3Nm (S1) 刀把接口/心轴中心直径:客制化 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

### 产品详情

操作员在每天工作完后要使用吸尘器清理电主轴的转子端和电机接线端子上的废屑，防止废屑在转子端和接线端子上堆积，以此避免废屑进入轴承，加速高速轴承的磨损；避免废屑进入接线端子，造成电机短路烧毁。电主轴是高速加工机床的关键重要部件，在模具制造、汽车零配件、航空航天、医疗器械等众多领域广泛应用。电主轴寿命一般在10 000h左右，主轴检测、保养及预防性维修对于保证其正常运转、减少停机时间，延长使用寿命有重要意义。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。电主轴轴承噪音，电主轴轴承在工作中允许有轻微的运转响声，如果声音过大或有不正常的噪声或撞击声，则表明轴承有故障。轴承产生噪音的原因比较复杂，其一是轴承内、外圈配合表面磨损。电主轴是材料加工系统的重要组成部分，无论是铝、钢或是钛，无论是磨削小孔还是大直径孔，凭借其高弹性、刚性、平稳运行和精度，可实现出色的加工效果。当前维修过较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。电主轴的动平衡动平衡G表明动态不平衡力的单位，而G\*MM是静态数据不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成 11个等级，每一个等级间以2.5倍为增加量，从大规定的G0.4到G4 000，电主轴动平衡精度等级为G1以内，高转速电主轴要求达到G0.4以内。检查电主轴几何精度。如果几何精度不好，会造成加工震刀、产品加工尺寸超出公差范围、刀具损耗严重等情况。根据情况不同，可以采取锥孔电镀研磨甚至更换主轴轴承等措施，对主轴进行修复。电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘 50M $\Omega$ ，三相阻值不平衡量 2%。电主轴具备高精度、高性能且坚固可靠，适合磨削、铣削、钻孔等应用，适用于需要性能、扭矩和速度的加工任务。电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。我们公司始终不渝的恪守“诚信经营、力求”的创业信念和坚持不懈的奉行“团结奋斗、务实创新”的企业精神！