

THG 170.06 D36/63 电主轴 磨床加工全站式服务

产品名称	THG 170.06 D36/63 电主轴 磨床加工全站式服务
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	品牌:鈞达 刀把接口/心轴中心直径:客制化 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

矢量控制驱动器在刚启动时具有很大的转矩值，加之电主轴本身结构简单，惯性很小，故启动加速度大，可以实现启动后瞬时达到允许限速度。这种驱动器又有开环和闭环两种，后者可以实现位置和速度的反馈，不仅具有更好的动态性能，还可以实现C轴功能；而前者动态性能稍差，也不具备C轴功能，但价格较为便宜。当前维修过较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。电主轴轴承噪音，电主轴轴承在工作中允许有轻微的运转响声，如果声音过大或有不正常的噪声或撞击声，则表明轴承有故障。轴承产生噪音的原因比较复杂，其一是轴承内、外圈配合表面磨损。电主轴的润滑一般采用定时定量油气润滑；也可以采用脂润滑，但相应的速度要打折扣。所谓定时，就是每隔一定的时间间隔注一次油。所谓定量，就是通过一个叫定量阀的器件，控制每次润滑油的油量。电主轴是材料加工系统的重要组成部分，无论是铝、钢或是钛，无论是磨削小孔还是大直径孔，凭借其高弹性、刚性、平稳运行和精度，可实现出色的加工效果。电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘 50M Ω ，三相阻值不平衡量 2%。磨用电主轴由于转速分档比较接近，用户完全可以分开选择不同的磨削要求，以更大更好的发挥电主轴的工作能力和效率潜力。检查电主轴几何精度。如果几何精度不好，会造成加工震刀、产品加工尺寸超出公差范围、刀具损耗严重等情况。根据情况不同，可以采取锥孔电镀研磨甚至更换主轴轴承等措施，对主轴进行修复。我们公司一贯坚持以“价格合理、质量可靠、交货准时、售后完善”为基本准则，努力成为您忠实的合作伙伴，互惠双赢！愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！