

6SL3130-7TE23-6AA3电源模块

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 6SL3130-7TE23-6AA3电源模块 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 西门子:驱动器 完善:件 保内:全新原装 |
| 公司地址 | 上海市松江区广富林路4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 18602118379 18602118379 |

产品详情

可靠工作的线路电压：200 V ...240 V 1 AC (-15 %/+10 %)1)380 V ...480 V 3 AC (-15 %/+10 %)

运行和环境温度范围 -10 ° C 到 +40 ° C (高 +60 ° C , 有降额)

使用可选 Web 服务器模块 SINAMICS V20 Smart Access , 可通过移动设备或笔记本电脑进行无线调试、无线操作和无线诊断

即使安装在难于接近的区域 , 也可方便地对变频器进行操作

用户界面和调试向导采用了直观的设计 , 操作简便

Web 服务器支持各种 HTML5 兼容 Web 浏览器 , 可以灵活地选用终端设备

通过可选 SINAMICS CONNECT 300 物联网网关和 SINAMICS V20 BOP 接口 , 可连接到云端 MindSphere

利用可选 SINAMICS V20 I/O 扩展模块 , 可以为 400 V 变频器扩展两点数字量输入和两点数字量输出 (继电器输出)

变频器的灵活性更好 , 无需任何额外的安装、硬件和软件费用

设计有例如多泵控制等其它功能。利用多泵控制功能 , 可以采用一个变频器控制多四个泵

轻松节约成本

??????????????

V/f ECO 模式，V2/f 集成 V/f ECO 模式，V2/f 控制单元可以自动地适应电机的磁通量，更节能。能耗可用 kWh、CO₂ 甚至本国货币来显示。

低动态负载循环中的电能节约

可以详细地记录已经节省的实际能量

休眠模式仅在机器设备使用时，才激活变频器和电机

利用智能休眠节约能量

电机使用寿命更长

低转速下的泵磨损降低

针对泵/风扇应用对 PLC 编程需要的时间缩短

直流环节耦合采用具有相同额定功率的 SINAMICS V20 变频器的应用可共用一条公共直流总线以重复使用再生能量。

在使用耦合电机的应用中产生并节约能量

因此，这些变频器可以佳地双向分担负荷。

降低对能耗制动和外部组件的需求

?????????

无需电能测量设备，监视电能消耗和节约。

直观的电消耗和节约值，无需测量设备方面的额外投资

值可以显示为 kWh、CO₂ 或货币

????????? FSE ? SINAMICS V20 ??????????????????????

SINAMICS V20 ????? FSE ??????????????????????

轻过载 (LO) : 110 % × IL 2) 60 s (循环时间 : 300 s)

重过载 (HO): 150 % × IH 3) 60 s (循环时间 : 300 s)

??

轻过载，用于低动态响应型应用 (连续工作制)

重过载，用于高动态响应型应用 (循环工作制)

西门子成套运动控制解决方案 – SINAMICS V20 和 SIMATIC

?? SINAMICS ??????????

随时可通入运行的应用示例，包括接线图、参数说明

将 SINAMICS 与 SIMATIC 连接的示例组态，包括硬件、软件和接线示例、提供的 S7 项目的安装说明、变频器参数设置和 HMI 示例项目

已经组态完好的项目，立即可以投入运行

佳利用 TIA 的优点

PLC S7-300是模块化小型PLC系统能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速的指令运算速度;用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算;一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值;方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少

SIMATIC人机界面从S7-300

中**数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300Q操作系统自动地处理数据的传送;CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改;S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300

PLC可通过编程软件Step7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统;串行通信处理器用来连接点到点的通信系统;多点接口集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他 SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。

一。概述

在自动化控制领域中，相同功能有不同实现方式，针对不同的设备对精度和响应速度的要求，选用合适的定位控制系统以实现的性价比。本文介绍的

一种应用西门子S7-300 PLC的高速计数模块ET200S和70系列变频器通过PROFIBUS总线通讯的功能来实现的定位控制的实际应用。

二。控制思路

横移车是钢管生产线中不可缺少的辅机设备，它主要完成将*工序生产的钢管搬运到下一工序，或有序地暂放在台架的每个工位上。随着对生产线自动化程度要求的日益提高，减轻操作人员的工作量和操作失误。要求对横移车实现全自动准确定位控制。

其控制核心就是利用装在横移车车轮上的编码器采集的位置信号，通过PLC的高速计数模块读取，CPU经过运算处理与设定位置作比较，控制变频器的多段速度，从而实现横移车的准确定位控制。因为考虑到控制成本和操作方便，采用PROFIBUS总线控制方式，减少了布线，控制方便，灵活。

附件

2 SINAMICS V20 BOP

3 SINAMICS V20 BOP Interface

4 标准网络电缆

5 SINAMICS V20 Parameter Loader

6 SINAMICS SD 卡

7 SINAMICS V20 I/O 扩展模块

8 进线滤波器

9 进线电抗器

10 SINAMICS V20 制动模块

11 制动电阻器

12 输出电抗器

| | |
|----|----------------------------|
| 13 | 屏蔽连接套件 |
| 14 | 标准熔断器 |
| 15 | 断路器 |
| 16 | SINAMICS CONNECT 300 物联网网关 |