

晋城出租发电机电话【点击来电】

产品名称	晋城出租发电机电话【点击来电】
公司名称	山东格磊机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	地区:各地均有办事处 用途:应急电源备用
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园街道东昌西路30号齐鲁大厦商业楼5楼503室（注册地址）
联系电话	15864948965 15864948965

产品详情

柴油发电机在工作的时候，气门间隙的大小会影响柴油发电机的功率。在使用的过程中，我们应该怎么调整以及检查气门间隙？下面柴油发电机

厂家和大家一起来了解一下。

一、首先要拆下气门的罩盖，然后再摇动曲轴，让活塞在压缩行程上止点的位置即飞轮的"上止点"刻线和水箱上面的刻线对齐，关闭减压的装置。把厚薄规插进摇臂头和气门杆端中间，测量他们间隙的大小。

二、要注意的是，需要测量热车以及冷车时的气门间隙，把测得的值和技术规定值进行对比。一般冷车时候进气门间隙是0.35毫米、排气门间隙是0.4毫米。

三、热车时候进气门的间隙是0.25毫米、排气门的间隙是0.3毫米，如果不符合规定的值，就要进行调整。

四、调整柴油发电机气门间隙的时候，先要松开锁紧的螺母，用螺丝刀拧动调整螺栓到间隙适合的地方为止。再用螺丝刀顶位来调整螺栓，把锁紧螺母拧紧。然后再复查一遍间隙是不是适合。五、但是在气门摇臂头有凹窝的情况之下，调整气门间隙的时候，好是按照规定的顺序调整到气门没有间隙为止，根据气门调整螺丝的螺距，以及要求的气门间隙退回调整螺丝相应的大约间隙的圈数。这个方法要比用厚薄规准确一些。对于多缸柴油发电机要根据工作的顺序以及气门排列，依次进行调整。如果在检查的过程中发现气门间隙太大或者太小，就可以采取上面的方法进行调整，保证合适的气门间隙，为柴油发电机发挥佳效果奠定良好基础。