

# 带你走近日本菱形PSE认证的申请流程和介绍详解

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 带你走近日本菱形PSE认证的申请流程和介绍详解               |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司                        |
| 价格   | .00/件                                 |
| 规格参数 | 测试周期:10-15天<br>寄样地址:深圳宝安<br>价格费用:电话详谈 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705           |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130               |

## 产品详情

### 一、初步介绍：

日本的PSE认证，用不太恰当又直观的对应：菱形PSE认证大致可以理解为等级类似中国的CCC强制性认证，圆形PSE认证大致可理解为等级类似中国的CQC认证。唯一不同的是，日本PSE认证不管圆形PSE认证或者菱形PSE认证只要在日本《电气用品安全法》认证目录内都是强制性认证。

测试跟CCC类似，只涉及电气安全和EMC测试，不涉及无线产品类还经常需要做的射频RF和辐射SAR等测试。

日本菱形PSE认证，日本称为“适合性检查”，用英文名称“Product Safety of Electrical Appliance & Materials”来表示。产品获日本菱形PSE认证时，应按日本《电气用品安全法》的有关要求向日本经济产业省进行申报，并按照日本有关规定使用标识。

凡属于日本菱形PSE认证里“特定电气用品”目录内的产品，进入日本市场必须取得认证合格证书并在铭牌上加贴日本菱形PSE认证标志。

日本圆形PSE认证产品类目比较多些，也比较常见，认证要求比日本菱形PSE认证简单。而比较少见的日本菱形PSE认证，认证比较复杂些，还有工厂检查要求，下面我们着重说下日本菱形PSE认证。

二、获得日本菱形PSE认证的流程介绍：

三、证书样本：

四、申请日本菱形PSE认证应向深光标准提交的文件清单：

- 1、日本菱形PSE认证申请书；
- 2、工厂检查调查表（特定电气用品申请时）；
- 3、申请人、制造商、生产厂的营业执照的复印件；
- 4、产品说明书；
- 5、同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明；
- 6、关键元器件和/或主要原材料清单；
- 7、产品尺寸图、总装图以及各部分的尺寸图；
- 8、制造商出具的授权证明（适用时）；
- 9、其他需要的文件。

## 五、日本菱形PSE认证收费内容：

日本菱形PSE认证从提交申请到证书取得，深光标准需根据具体申请情况收取的项目有：

- 1、产品测试费（安全测试费用和/或电磁兼容测试，依据实际产品评估）、
- 2、初始工厂检查官费（\*\*于特定电气用品）。
- 3、证书费：日本菱形PSE认证证书申请费用按申请单元收取，包括证书正本与誉本各一套。
  - 3.1、可以申请副本（誉本）二，也需要收取一定的费用，此类适用于同个产品由不同申请商持有的情况。
  - 3.2、若另外想要附加日本机构的证书，深光标准可以同步申请有：
    - A、日本品质保证机构S-JQA证书。
    - B、日本电器安全环境研究所S-JET认证。
- 4、注意：工厂检查中检查员的食宿、交通费用（实际发生的费用）由申请人承担。
- 5、认证申请形式有：型式试验（适用于之前已经有工厂检查）；型式试验+工厂检查（适用于初始认证）。

## 六、日本菱形PSE认证工厂检查需要提交的内容：

- 1、申请人名称；制造商名称；生产厂名称；
- 2、工厂注册名称；工厂地址；

注：工厂地址按实际填写，可以与注册地址不同。工厂地址应是进行\*终装配、实施例行检验和确认检验、包装、加贴产品铭牌和认证标志的场所；

当产品的上述工序不能在一个场所完成时，应选择一个至少包括例行和确认检验、加贴产品铭牌和认证标志环节在内的比较完整的场所填写，并注明其余场所的地理位置。

电话(含区号)： 传真： 邮政编码： 电子邮件：

抵达工厂的\*\*交通路线（\*近的火车站、机场；请附一张当地地图）

3、 制造商注册名称；制造商注册地址：

4、 申请人注册名称；申请人注册地址：

认证联系人： 部门及职位： 电话：

5、 工厂质量负责人姓名、工作部门及职位、联系电话；

质量负责人： 部门及职位： 电话：

6、 工厂员工总数（如申证产品生产仅是其中一部分，请注明与申证产品生产、管理有关的员工人数）：

7、 申证产品的申请编号、名称、型号规格、商标

8、 申请产品认证依据的标准：

9、 工厂是否按认证实施规则的要求建立文件化质量体系？请提供 组织机构图 质量手册目录 程序文件目录。

9.1、 由工厂完成的申证产品生产工艺流程。请提供生产流程图并填写附表1：关键生产设备明细表。

9.2、 说明由分承包方提供的关键零部件和原材料（如已通过CCC认证或其它同等的产品认证的，请注明）？

9.3、 具体说明为了确保\*终产品符合相应标准，企业在进货检验、过程检验和\*终检验中具备了哪些项目的检验能力。（请提供一份检验文件目录清单并填写附表2：主要检测仪器、检测设备明细表）。

9.4、说明申证产品已获得的其它认证机构颁发的认证证书和认证标志。

9.5、工厂的质量体系是否已通过质量体系认证？（如有，请提供证书复印件）。请说明\*近一次审核的日期及结论。

9.6、希望安排检查的时间：

工厂休息日： 工厂上下班时间：

可否在休息日检查：可以      可商议      不可以

9.7、是否同意认证机构的检查员在正常生产时，经与质量负责人接洽后，可以进入涉及认证产品生产及管理的所有场所？

日本菱形PSE认证产品认证标识，证书持有者必须遵守日本《电气用品安全法》的有关规定。

## 1、标识的使用条件

持证人在履行了所有《电气用品安全法》中规定的申报义务，保证申报电气产品满足了法规所规定的要求、符合所申报型式的电气用品的技术基准要求之后，可自行在该电气用品上加添符合日本经济产业省令规定的标识。

除申报人按规定在其申报之型式的电气用品上加添标识之外，任何人都不得在电气用品上加添标识或与之相似的标识。

## 2、标识的使用方法和内容

### 2.1一般规定

2.1.1 “特定电气用品”应在产品上表示下列内容：

1. 日本菱形的日本菱形PSE认证标志（电线、熔断器、配线器具等零件材料若因结构所限而无法在产品上表示日本菱形标志时，可用“ P S E ”代替上述标识；

2. 申报事业者的名称；

3. 登录检测机构（认证机构）的名称；

4. 额定电压、额定电流等规格参数。

### 2.1.2 说明

1.上述表示内容的整体大小可自由决定，但日本菱形和圆形的日本菱形PSE认证标志应保持线性比例。

2. 标志记号、申报事业者名称、登录检测机构（认证机构）名称原则上应接近表示。

3. 申报事业者名称和登录检测机构（认证机构）名称应为正式名称。但若有经过申报并受到承认的略称，或有经过申报的商标时，可用该略称或商标代替。

4. 关于额定电压、额定电流等规格参数，应表示的内容与表示的方法因产品种类而异。具体规定见《电气用品技术基准省令》。

以上是日本菱形PSE的信息总和，深光标准，熟悉常见的电子无线产品上的几大日本强制性认证，常年进行日本电波法认证（无线产品适用）、日本电信法认证（电信产品）、日本菱形PSE认证（电子产品）等认证，已经为一批上市公司取得相关认证，欢迎各位客户垂询。

以上就是我们对日本菱形PSE认证的介绍