

## 灌顶检修人孔生产厂家

产品名称	灌顶检修人孔生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 水平吊盖板式平焊法兰人孔注意事项：表中的工作温度和高无冲击工作压力仅适用于不包括螺栓（柱）和垫片在内的人孔各受压零件。螺栓（柱）和垫片的压力、温度适用范围应按相应紧固和垫片标准确定。水平吊盖人孔是安装于储罐壁下部，是制作工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键。水平吊盖人孔主要安装于罐顶，供工人进出口用。低、中强度钢的优点是价格较低，易获得，焊接工艺条件不苛刻，便于施工，还可以通过热处理消除焊接残余应力，有利于防止应力腐蚀，缺点是相同容积的球罐用钢材耗量大，不利于球罐大型化。高强度钢的优点是可以降低钢材的消耗量，有利于球罐的大型化，缺点是焊接工艺条件苛刻，容易产生焊接裂纹等缺陷，不易进行应力腐蚀控制。

一般来讲，碳素钢和低合金钢球壳厚度按刚性控制时，选用低强度钢板，如Q245R等；球壳厚度按强度

控制时，选用中、高强度钢板，如Q345R、Q370R、16MnDR、15MnNiDR、15MnNiNbDR、09MnNiDR、07MnMoVR、07MnNiVDR、07MnNiMoDR。

奥氏体型钢板选用S30408、S30403、S31608、S31603。

球壳选材时，还应考虑整体热处理的影响和介质应力腐蚀的影响。从进行现场整体热处理方面来看：对于中、小型球罐的现场整体热处理质量容易控制，而大型球罐的现场整体热处理质量不容易控制。因此，中小型球罐球壳可以使用的钢板厚度较大，当厚度超过规定的界限时，可对球罐进行现场整体消除应力热处理。对于大型球罐，宜尽量避免现场整体热处理，故对钢板厚度有一定的限制，宜选用高强度钢材。在介质存在应力腐蚀条件时，应选用低强度钢，避免使用高强度钢。

## 球罐的结构设计

球罐的结构设计应包括如下内容：

根据工艺参数的要求确定球壳结构形式；

确定球壳的排板方法(分带、分片)；

确定球壳板的几何尺寸及坡口形式；

支承结构的确定及计算；

人孔和工艺接管的选定、布置；

球罐的附件，如梯子、平台的设计。

常压人孔是\*普通的人孔，是不带压力的人孔，一般安装在罐顶，不锈钢水平吊盖人孔，是制作工人或者  
修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键，但先对于带压人孔来说，  
罐顶用水平吊盖人孔，常压人孔强度和密封性要求次之。

孔生产厂家自成立以来确保产品出厂合格率达到百分之.严格把手人孔质量关,绝不让任何一件有瑕疵的产  
品流入市场.合作之前您或许只看到我们的网络信息,却没看到我们真正的生产实力.您有自己的采购原则,  
我有我的质量把握,我公司真情为你提供\*质的产品,合理的价格,我们期待您的到来,来视察,来洽谈,与我  
们交朋友.

球罐选材不仅按其储存物料的性质、压力、温度等选用，还应考虑所选材料应具有良好的焊接性能、加

工性能和热处理性能，同时还应考虑到材料的供应可靠性及经济性。