

苏州职业危害因素检测

产品名称	苏州职业危害因素检测
公司名称	苏州国环环境检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	1:苏州职业危害因素检测 2:苏州职业危害因素检测 3:苏州职业危害因素检测
公司地址	苏州高新区滨河路永和街7号（注册地址）
联系电话	15851420656 15851420656

产品详情

苏州职业危害因素检测，吴江职业危害因素检测，昆山职业危害因素检测，太仓职业危害因素检测，苏州国环环境检测有限公司成立于2005年7月，2006年通过国家计量认证的第三方实验室，2010年顺利通过“职业卫生技术服务机构资质”并获得江苏省安监局颁发的“职业卫生技术服务机构资质证书”乙级资质；2014年获得中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书；2014年12月03日被江苏省环保厅公示为“批通过环境监测业务能力认定的社会（综合）环境检测机构”。公司检测用房4000平方米，实验室面积3300平方米,检测仪器设备230多台，辅助设备60余台，固定资产2700余万元，现有检测项目包括水和废水（含大气降水）、空气和废气（含室内空气）、生活饮用水、土壤、底泥、固废、噪声、装饰装修材料、有毒物质，以及职业卫生检测与评价等共808项，基本覆盖了环境检测，职业卫生检测与评价各个领域，能为政府和社会各界提供公正数据，并可出具具有法律效力的检测与评价报告。公司全面贯彻“科学规范、及时准确、客观公正、优质服务”的质量方针，进一步提高质量意识，服务意识，竭诚为客户提供优质的服务，同时公司以创建环境检测实验室、满足客户需求和服务大众为宗旨，立足苏州，服务省内，全方位致力于环境和职业健康领域的检测与咨询，公司将以卓越的品质、优质的服务、规范的检测来赢得市场，服务社会，与广大客户同心协力，共赴。

苏州职业危害因素检测分析和防治措施

一、前言

为了预防、控制和消除职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康及其相关权益，促进企业和谐发展，确保项目部人员的职业健康安全，根据《中华人民共和国职业病防治法》，制定本措施。

二、本项目职业性危害因素

职业病是由职业性危害因素所引起的疾病，职业性危害因素即是在生产过程、劳动过程，作业环境中存在的危害劳动者健康的因素，本项目经理部存在以下：接触粉尘、电气焊、防水、高温、噪声等有毒有害作业，本措施的制定和落实，将有效保护接触以上危害性因素的劳动者的健康。

三、防治方针和目标

一) 方针

职业病的防治工作要坚持“预防为主、防治结合”的方针。实行“项目部监督、各分部负责、分级管理”的管理体制，各部门各负其责，相互协作，做好职业卫生工作。

二) 目标

杜绝重大职业伤害事故，年负伤率控制在5‰以下。

四、职业病防治组织机构

一) 管理组织

1、项目部设立以主管领导为主的专（兼）职职业卫生监督管理组织，负责项目部的职业病防治的管理和各分部职业卫生监督工作，具体日常工作由安质部负责，办公室给予协助。

二) 管理职责

- 1、结合项目实际情况，认真落实《中华人民共和国职业病防治法》等法律法规、规章制度。
- 2、定期与不定期组织地对职工进行职业卫生健康教育和培训，使职工了解熟悉本岗位的职业危害因素，并掌握职业卫生的防治方法和注意事项，杜绝和减少职业性危害。
- 3、按规定向职工提供符合防治职业病防护要求的设施和个人使用的职业病防护用品。积极采用新工艺、新设备，改善员工工作条件，减少职业性危害因素。
- 4、定期组织项目部职工进行身体健康检查。

五、职业病危害种类

根据本工程施工现场的具体情况，确定本项目部的职业危害共分为六大类：生产性粉尘、缺氧和一氧化碳、有机溶剂、焊接金属烟雾、高温和噪声。

1、生产性粉尘

在施工作业过程中，材料的搬运使用、混凝土的拌和。混凝土的凿除，均会产生大量的矿物性粉尘，长期吸入这样的粉尘可发生矽肺病。

2、缺氧和一氧化碳

在建筑物地下或狭窄空间通风不畅情况施工时，由于作业空间相对密闭、狭窄。特别是在这种作业环境内进行焊接或切割作业，耗氧量极大，又因缺氧导致燃烧不充分，产生大量一氧化碳，从而造成施工人员缺氧窒息或一氧化碳中毒。

3、有机溶剂

施工过程中常接触到多种有机溶剂，如防水施工中常常接触到苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯，喷漆作业常常接触到苯、苯系物外还可接触到醋酸乙酯、氨类、甲苯二氰酸等，混凝土减水剂含有的氨、氢和镭，这些有机溶剂的沸点低、极易挥发，在使用过程中挥发到空气中的浓度可以达到很高，极易发生急性中

毒和中毒死亡事故。

4、焊接作业产生的金属烟雾等

在焊接作业时产生多种有害烟雾物质、紫外、红外线等，如电气焊时可以产生锰、铝、铅等烟尘，铬、镍放射性元素等，还可以产生氧化锰、氟化氢、臭氧及一氧化碳，长期吸入可导致电气工人尘肺及慢性中毒，紫、红外线辐射及高温灼烫导致皮肤病症。

5、高温作业危害

长期的高温作业可引起人体水电解质紊乱，损害中枢神经系统，可造成人体虚脱，昏迷甚至休克，易造成意外事故。

6、生产性噪声和局部震动

施工中使用的机械工具如钻孔机、电锯、震捣器及一些动力机械都可以产生较强的噪声和局部的震动，长期接触噪声可损害职工的听力，严重时可能造成噪声性耳聋，长期接触震动能损害手的功能，严重时可导致局部震动病。

六、职业卫生防治计划及措施

1、防治计划

(1) 各级领导和岗位职工都必须熟悉本岗位职业卫生与职业病防治职责，掌握本岗位及管理范围内职业病危害情况、治理情况和预防措施。

(2) 项目部要对管理人员进行职业病防治、职业卫生知识与法律法规的教育培训。结合生产实际，每年至少组织一次学习，举办专题培训班和学习讲座，提高管理人员的职业卫生防治意识。

(3) 各分部要对全体操作人员，尤其接触职业危害性因素较多，的电焊工、混凝土工等，进行职业病防治的法规教育和基础知识培训。普及职业卫生知识，督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程，树立法制观念，提高自我保护意识。班组每季度在安全活动中安排一次职业卫生知识学习活动，并做好记录。

(4) 生产岗位管理和作业人员必须掌握并能正确使用、维护职业卫生防护设施和个体职业卫生防护用品，掌握自我防护要点和急性职业病危害事故情况下的紧急处理措施。

(5) 优先采用有利于防治职业病和保护劳动者健康的新技术、新工艺、新材料，逐步替代职业病危害严重的技术、工艺、材料；必须采用有效的职业病防护设施，并为劳动者提供个人使用的符合防治职业病要求的防护用品。

不得安排未成年工从事接触职业病危害的作业；不得安排孕期、哺乳期的女职工从事对本人和胎儿、婴儿有危害的作业。

2、作业场所防护措施

(1) 项目部根据现场的具体情况识别、确定职业病危害种类，制定相应的防治措施。

(2) 在确定的严重职业危害作业场所醒目位置，设置职业病危害警示标志。

(3) 施工现场在进行石材切割加工、建筑物拆除等有大量粉尘作业时，配备有效的降尘设施和设备，对

施工地点和施工机械进行降尘。

(4) 从事防水作业、喷漆作业的施工人员应严格按照操作规程进行施工，施工前要检查作业场所的通风是否畅通，通风设施是否运转正常，作业人员在施工作业中要正确佩戴防毒口罩。密闭空间内进行防水、喷漆作业容易导致一氧化碳中毒，如防护用具不能正常发挥作用时，必须立即撤离现场至通风处，并通知施工现场其他人员在确保自身安全的前提下对该场所进行通风；若已出现中毒症状，立即报告项目部进行处理；慢性中毒症状比较不易被发现，对从事此类作业的施工人员每半年组织一次体检，发现职业病症状将立即通知本人并调离岗位，采取必要的治疗措施。

(5) 细散颗粒材料的装卸运输必须要遮盖，现场专用道路要经常喷洒水，把粉尘污染降低到小限度。接触粉尘作业的施工作业人员，在施工中尽量降低粉尘的浓度，在施工中采取不断喷水的措施降低扬尘，作业人员正确佩戴防尘口罩、发帽及其他必需的个人防护用品，防止吸入有毒灰尘。

(6) 电气焊作业操作人员在施工中注意施工作业环境的通风或设置局部排烟设备，使作业场所空气中的有害物质浓度控制在国家卫生标准之下，在难以改善通风条件的作业环境中操作时，必须佩戴有效的防毒面具和防毒口罩。

(7) 进行噪声较大的施工作业时，施工人员要正确佩戴防护耳罩，并减少噪声作业的时间。如因进行强噪声作业导致头晕、耳鸣等症状，立即停止作业并通知其他人员进行治疗，症状严重者报公司应急救援小组送至医疗机构进行治疗。

(8) 长期从事高温作业的施工人员减少工作时间，注意休息，保证充足的饮用水，并佩戴好防护用品。

(9) 对可能发生急性职业损伤的有毒、有害工作场所，项目部应当配置现场急救用品、冲洗设备、应急撤离通道和必要的泄险区。对放射工作场所，用人单位必须配置防护设备。

七、安全检查措施

1、安质部除进行经常的检查外，每年还定期组织其他部门进行联合检查，这种检查包括普遍检查、检查和季节性检查，这几种检查可以结合进行。必须建立由项目经理负责、有关人员参加的安全生产检查组织，以加强领导，做好这项工作。

2、安全生产检查始终贯彻领导与群众相结合的原则，依靠群众，边检查，边改进，并且及时地总结和推广先进经验。有些限于物质技术条件当时不能解决的问题，也定出计划，按期解决。