

Leona 1300G

产品名称	Leona 1300G
公司名称	嘉博塑化（上海）有限公司
价格	12.80/千克
规格参数	品牌:日本旭化成 型号:1300G 产地:日本
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦
联系电话	13402012974 13402012974

产品详情

嘉博塑化（上海）销售旭化成PA66是亚洲*的全综合PA66具有成本效益且高性能的聚酰胺尼龙

(授权经销商,假一赔十):【原产原包 假一赔十】可以一对一开具增值税发票

- 1.25kg起订,部分材料可以散卖,
- 2.全国发货,省内货到付款,省外款到发货,也可付一部分订金,当天发货。
- 3.本公司所售原料均原厂原包,假一赔十。
- 4.我们与顺丰速运,德邦物流,天地华宇,安能物流,百世物流等等,建立良好的合作关系。
- 5.为客户节约运输时间。

我们愿以诚信的态度,优惠的价格,质量与您共同发展! 以信誉谋发展,以品质求生存!

旭化成是亚洲*的全综合PA66生产商

特点: 良好的耐热性、强度和刚性。

应用领域: 汽车零件、电气和电子零件、办公设备零件。

高性能等级实例: 90G系列 – 具有增强的刚性、良好的表面外观和良好的成型性。

旭化成Leona系列更多牌号选择:

等级特性典型用途非增强型1300S通用等级。平衡的流动性和机械性能。接头,垫圈,电线绑扎带1402S热稳

定型等级。具有良好的抗热老化性能。接头,活性炭过滤器1402SH优良的铰接性,塑性和脱模性能。用于快速造型周期。接头,夹子1500由于分子量大,因而具有优良的机械性能。紧固件,薄板1502与1500类似,但具有较高的抗热老化性能。汽车机罩下零件1502S与1500类似,但具有较高的抗热老化性能。汽车机罩下零件1700S与1500类似,但分子量更大。适用于厚壁零件的挤压。杆,薄膜1702与1502类似,但具有更大的分子量。杆,薄板9400S良好的耐冲击性能。适用于厚壁零件。铁路枕木绝缘体玻纤增强型13G151300G13G43增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为15%,33%和43%。机械和电气零件,如微型电动机;汽车零件,如散热器水箱,变速杆。13G25增强的强度,刚性和耐久性,玻璃纤维含量为25%。汽车零件14G151402G增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为15%和33%。具有良好的抗热老化性。加热器水箱,燃料喷射器,防滑刹车系统感测器,以及汽车其他机罩下零件。14G2514G3314G50增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为25%,33%和50%。具有超高的抗热老化性,抗疲劳性,和抗蠕变性。机械和电气零件,发动机架,以及其他汽车机罩下零件。54G3354G43增强的强度,刚性和耐冲击性,玻璃纤维含量为33%和43%。良好的外观。风扇,铁路枕木绝缘体,办公家具93G33增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为33%。良好的外观。办公家具90G33增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为33%。良好的流动性和外观。汽车零件90G50增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为50%。良好的外观。办公家具90G55增强的强度和刚性,玻璃纤维含量为55%。良好的外观和耐气候性。汽车外部零件90G60表面平滑,同时还具有90G55的刚性。汽车外部零件特殊等级91G40表面平滑,低翘曲性。玻璃纤维和矿物填充。汽车外部零件CR301适合用作开关绝缘体。低磨损,良好的电气性能。滑动开关绝缘体CR302良好的抗焊接热性。低磨损,良好的电气性能。MR001良好的耐热性,高刚性,低翘曲性,低变形。40%的矿物填充。插座1330G耐摩擦,磨损性,高刚性。含有玻璃纤维和氟塑料。轴承阻燃型FR200阻燃等级UL94 V-0;不含卤素和磷。接头,开关,其他电气和电子材料。FR370阻燃等级UL94 V-0;不含卤素和磷。增强的抗焊接热性能。FG170玻璃纤维含量为15% GF; 阻燃等级UL94 V-0。FG172玻璃纤维含量为20% GF; 阻燃等级UL94 V-0。FG173玻璃纤维含量为30% GF; 阻燃等级UL94 V-0。

旭化成Leona 1300G 工艺条件:

Leona(尼龙龙)颗粒采用密封袋装形式提供,如果在开封后立即使用,则不需要预干燥。但如果开封后不赶快使用,Leona(尼龙龙)颗粒就会从空气中吸收大量的水分。

为了避免因水分吸收而引起的银斑和其他缺陷,开封后的Leona(尼龙龙)颗粒必须储存在密封的金属容器中,或者在注塑之前进行预干燥。

处理Leona(尼龙龙)时一定要在指定的温度范围内。温度过低可能会因塑化不均匀而造成局部降解;而如果温度过高的话,则可能引起银斑、其他外观问题以及树脂的分解。*的温度范围是因等级的不同而有所变化的,因此请阅读每个级别的指南(可从旭化成处获得)。在整个的注塑操作中,都应当保证充分的局部或总体通风。

如果Leona(尼龙龙)滞留在未运行的热机筒中,就可能会造成树脂分解。在长时间中断注塑过程之前,应当用无色的聚乙烯或专门用于聚酰胺树脂的清洗材料清洗和填充机筒。如果工作区域中有洒落的颗粒,应当及时清除和丢弃,以免滑倒。

所销售地区服务范围:黑龙江省/江苏省/浙江省/安徽省/福建省/江西省/山东省/河南省/湖北省/湖南省/广东省/海南省/四川省/贵州省/云南省/陕西省/甘肃省/青海省/丽水/余姚/昆山/青浦/上海宝山/上海嘉定/乐清/台州/宁波/上海奉贤/常州/太仓/温州/苏州昆山/泰州/台州/上海闵行/慈溪/成都/厦门/金华义乌/瑞安/南京/杭州/南通/上海金山/上海松江/嘉兴/嘉善/江苏无锡/山东/济南/青岛/淄博/枣庄/南/马鞍/淮北/铜陵/安庆/黄山/滁州/阜阳等全国各地供应,均可送货上门!

