

## 耐黄变TPU科思创3690AU 抗UV

产品名称	耐黄变TPU科思创3690AU 抗UV
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	49.00/千克
规格参数	TPU:高透明耐候 3690AU:抗紫外线 科思创:注塑挤出
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

供应TPU 3491A 德国拜耳具有稳定性和易脱模的挤塑品级注射熔体温度
供应TPU 359 德国拜耳肖氏A硬度97
供应TPU 365 德国拜耳注射熔体温度：210-240 注射模具温度：20-40
供应TPU 385 德国拜耳肖氏A硬度85
供应TPU 390 德国拜耳应用于齿轮、护目镜框、缓冲器、运动鞋底和脚轮
供应TPU 5377A 德国拜耳电缆套塑、织物涂覆、表带
供应TPU 6386A 德国拜耳邵氏A硬度85
供应TPU 790 德国拜耳良好的低温韧性
供应TPU 8792A 德国拜耳易脱模和流动性著称
供应TPU 8798A 德国拜耳肖氏A硬度94
供应TPU 345X 395X 365X 385X 8798 64D 192 260 285 德国拜耳
供应TPU 1180A 德国巴斯夫 聚醚型品级 用于：射出、挤出
供应TPU 1185A 德国巴斯夫聚醚型品级 用于射出、挤出、吹出

供应TPU 64D 345X 395X 365X 385X 8798 德国拜耳
供应TPU 1180A 95A S80A 1185A 1180A 德国巴斯夫
TPU 1190A.1195A.685A.690AU.B95A.C59D.C60AW.
C70AW.C80A.C90A.C95A.C98A.S60AW.S95A 德国巴斯夫

## 透明

热塑性聚氨酯通常为中等至非常不透明，或甚至呈乳白色或混浊。许多Desmopan品级在达到2毫米厚度时仍然略微透明。然而，该属性并不恒定，并且会根据处理条件发生很大的变化。聚醚TPU往往比聚酯TPU更透明。为了克服这个缺点，我们开发出特殊芳香族系列Desmopan品级，在大壁厚达到6 mm时仍可持续保证90%以上透明度。这些抗紫外线系列包含各种品级，Desmopan 36xx（聚酯）或Desmopan 96xx（聚醚）的名称符合Desmopan命名法。我们还通过US Texin系列提供透明度特别高的脂肪族TPU。这些品级以Desmodur W为基础，在壁厚达到10 mm时仍然具有出色的透明度，并且具有脂肪族TPU的所有优点。

## 透明

芳香族热塑性聚氨酯在紫外光的影响下经历黄化——紫外线会导致在刚性链段中形成具有共轭双键的化合物，其化学结构类似于着色剂

。为了量化黄化程度，我们会测量黄度指数(YI)。从根本上来说，向芳香族TPU中添加紫外线稳定剂只会延迟而不是防止黄化效应。对于需要满足严格光学要求的部件，黄化是必须避免的缺点。因此，科思创开发了没有黄化效应的脂肪族热塑性聚氨酯。下图显示了加入和不加入紫外线稳定剂的脂肪族和芳香族TPU之间的差异。

## 透明

折射率是折射的度量标准，即在一种介质与另一种介质之间过渡位置的光束方向的变化。它由真空中光的相速度形成，以相关介质中光的相速度表示。对于Desmopan，折射系数是一个具有现实意义的值，因为在混合物中化合时，如果不同化合物的折射率非常相似，则TPU将仅产生透明化合物。芳香族Desmopan品级的折射率范围为1.52至1.57，具体取决于其配方。而使用脂肪族异氰酸酯会降低TPU的折射率。因此，基于HDI的脂肪族Desmopan品级的折射率介于1.49和1.50之间，而基于Desmodur W的脂肪族Texin品级的折射率约为1.51。

## 透明

有许多测试可用于测试材料的光学属性。测试可用于测量光泽度、颜色、雾度和透射率、反射、灰度等属性以及分析图像。科思创热塑性塑料测试中心(TTC)的专家根据下列标准执行这些测试。

## TPU塑胶原料简介

TPU中文名称：热可塑性聚氨酯。热可塑性TPU弹性体，是由含NCO官能基之MDI与含OH官能基之POLYOL、1.4BG，经押出混炼而制成，由于弹性好、物性佳、各种机械强度均优，因此，广用于射出、押出、压延及溶解成溶液型树脂等加工方式，为塑胶加工业者经常使用的塑胶材料，其制成产品涵盖了工业应用和民生必需品的范围。

近年来，由于新产品不断的开发，热塑性PU弹性体的用量正持续地增加中，为塑胶加工业者开创低成本、高附加价值的产业新契机。

因其优越的性能和环保概念日益受到人们的欢迎。目前，凡是使用PVC的地方，TPU均能成为PVC之替代品。但TPU所拥有的优点，PVC则望尘莫及。TPU不仅拥有卓越的高张力、高拉力、强韧和耐老化的特性，而且是种成熟的环保材料。