

粉体材料微波焙烧窑炉,微波加热节能助力碳中和

产品名称	粉体材料微波焙烧窑炉,微波加热节能助力碳中和
公司名称	湖南省中晟热能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	岳阳经济技术开发区通海路（王家畈路海凌智控公司办公楼4楼）（注册地址）
联系电话	15674393491

产品详情

粉体材料微波焙烧窑炉,微波加热节能助力碳中和

一、微波在多种工业粉体原材料中的加热应用

粉末粉体材料微波烧结采用微波钟罩炉、梭式窑或推板窑与特用微波烧结工艺，对粉末粉体进行真空烧结或气氛保护烧结。与常规烧结工艺相比，可降低烧结温度，烧结快速均匀，晶粒细小，致密度高，不形变、不开裂；大幅缩短烧结周期；明显节电。微波焙烧粉体材料有：陶瓷粉体，电池材料粉体，金属粉体，粉末冶金，氧化物，氯化钽，氧化锆，氧化铝，氮化铝，氮化硅，石英砂，滑石粉，高岭土，硅灰石粉，云母粉，硅微粉,石墨，硅藻土，氮化钛粉等。

因此微波加热取代原有煤、电、气加热模式，节能30%以上；每节约1度电，节省标煤0.4公斤，节省二氧化碳排放0.997公斤。通过节能提效助力碳中和，微波加热时代已经到来，微波加热成为21世纪新加热技术已正在实现！

二、微波高温工业设备应用特点：

粉体材料微波焙烧设备原理：微波是一种电磁波。由极性分子和非极性分子组成的介质材料，在微波高频电磁场作用下，极性分子从原来的随机分布状态转向按照电场的极性排列取向，介质中的极性分子从原来的热运动状态转为跟随微波电磁场的交变而排列取向，产生激烈的磨擦而生热。微波能量转化为介质内的热能，使介质温度呈现为宏观上的升高，这就是微波加热的基本原理。微波加热属于穿透性内部加热方式，电磁能直接作用于介质分子转换成热，且透射性能使物料内外介质同时受热，不需要热传导，而内部缺乏散热条件，造成内部温度高于外部的温度梯度分布，形成驱动内部热量或水分向表面渗透的压差。而常规加热方式是采用辐射、对流等由外及里的热传导过程，由表及里，能耗高、能效低、升温时长,易出现结焦现象，要定期清炉，停机检修，元器件不耐温不耐蚀，更换频次高。

微波工业窑炉特点：节能（转化成热能比效高，比传统加热方式节能30%以上）、环保（对外无排放，有效减少有害物质产生）、清洁（物料自身吸收微波发热,无接触污染,提高产品品质和成品率）、高能效

(加热升温速度快,能量利用高);并且中晟生产的微波工业设备使用温度达1600 , 窑炉温度稳定度 ± 5 , 窑炉温度稳定度 ± 5 ,可配合自动化、智能化作业,改善生产环境。

三、中晟微波窑炉设备行业介绍:

湖南中晟热能成立于2011年,注册资金1200万元,是一家长期从事微波热能技术在工业上研发,应用及装备上集设计,制造,销售一体化工业微波公司。主要生产适合企业科研院所微波多功能实验炉以及定制型工业微波设备。在微波应用领域,具有专力发明12项和实用型专力证书57项,其中微波加热窑炉技术早已入选发改委第五批节能技术推广目录。相比于低功率的家用型微波炉,中晟热能开发的工业级微波设备适应生产中设备连续运行,稳定生产,装备好用要求,特配置1.5KW工业级微波源,且功率连续可调,确保炉腔温度均匀,可调,可控。确保24小时不间断使用,同时,采用裂缝天线馈能装置,确保微波场均匀且微波反射不对磁控管产生损害,确保磁控管能24小时不停机使用,也可在线不停机更换易损件而不影响正常生产运行。并采用微波防泄露装置:微波泄露量不大于 $1\text{mW}/\text{cm}^2$ (标准微波泄露量不大于 $5\text{mW}/\text{cm}^2$),生产安全性大大提高,而其他厂家一般只能达到行业要求。中晟公司系列微波干燥线、微波实验炉、微波高温钟罩窑、微波高温推板窑、微波高温辊道窑、微波热裂解窑等都有成功应用案例。

四、服务事项:小量试样/来访/设备订购/技术交流

特别欢迎客户来我们公司实地参观,因为在微波工业设备领域具备真正知识产权技术,现量中试设备,非标制造产能,各炉型应用范例,不是一句话一张图片能说明清楚的,在微波高温应用领域,拥有自己的发明专力。我们已积累了一些工艺经验和工业应用范例。欢迎各位朋友前来参观交流,有需要的朋友电话预约。

粉体材料微波焙烧咨询:许经理156加74393491

工厂地址:湖南省岳阳市经济开发区通海路