

桂林医院污水一体化处理设备

产品名称	桂林医院污水一体化处理设备
公司名称	山东贵昌环保科技有限公司
价格	27600.00/件
规格参数	供应商:盛瑞源环保 材质:碳钢 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	15863685491

产品详情

桂林一体化污水处理设备

以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥（MLSS）浓度可提升至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄（SRT）可延长至30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。

工艺说明：

MBR是膜分离技术与生物处理法的高效结合，其起源是用膜分离技术取代活性污泥法中的二沉池，进行固液分离。这种工艺不仅有效地达到了泥水分离的目的，而且具有污水三级处理传统工艺不可比拟的优点：

- 1、高效地进行固液分离,其分离效果远好于传统的沉淀池,出水水质良好,出水悬浮物和浊度接近于零,可直接回用,实现了污水资源化。
- 2、膜的高效截留作用,使微生物*截留在生物反应器内,实现反应器水力停留时间(HRT)和污泥龄(SRT)的*分离,运行控制灵活稳定。
- 3、由于MBR将传统污水处理的曝气池与二沉池合二为一,并取代了三级处理的全部工艺设施,因此可大幅减少占地面积,节省土建投资。
- 4、利于硝化xijun的截留和繁殖,系统硝化效率高。通过运行方式的改变亦可有脱氮和除磷功能。

- 5、由于泥龄可以非常长,从而大大提高难降解有机物的降解效率。
- 6、反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行,剩余污泥产量极低,由于泥龄可无限长,理论上可实现零污泥排放。
- 7、系统实现PLC控制,操作管理方便。

设备的设计主要是对生活污水和与工业有机污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化池。水质设计参数按污水进水BOD₅为250mg/L,出水BOD₅为20mg/L计算。共有七部份组成：初沉池；缺氧池；接触氧化池；二沉池；消毒池、消毒装置；污泥池；风机房组成。

初沉池：初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.3~0.4毫米/秒，沉淀下来的污泥提升至污泥池。SFW-5型及以下的设备不设置初沉池。

缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，池内设置YDT型立体弹性填料，作为反硝化的载体，硝化液中回硝态氮和亚硝酸盐氮在反硝化的作用下，还原成氮气，达到脱氮的目的，缺氧池有效停留时间为2.5~3.5h，溶解氧控制在0.5mg/L。

接触氧化池：污水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，停留时间为8h，（加强型设备接触氧化时间可达6~10h）填料为新颖弹性填料，易结膜，不堵塞，接触氧化池气水比在15:1左右。

二沉池：生化后的污水流到二沉池，二沉池为竖流式沉淀，表面负荷为<1.0m³/m².h，排泥提升至污泥池。

消毒池、消毒装置：消毒池按规范：“TJ14-74”标准为不小于30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1~1.5h。