

汽车压缩机涡旋盘表面处理加工，提升压缩机出气量，降低摩擦系数

产品名称	汽车压缩机涡旋盘表面处理加工，提升压缩机出气量，降低摩擦系数
公司名称	上海涓微新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区伟展路175号1层102室（注册地址）
联系电话	13061803373

产品详情

【汽车压缩机涡旋盘表面处理加工、医疗压缩机、制冷压缩机、空调压缩机、铝涡旋盘表面处理涂层加工，提升压缩机出气量，降低摩擦系数】

动、静涡旋间的摩擦等产生温度场，引起热变形和热应力。动、静涡旋产生的变形使得涡旋齿啮合间隙发生变化，不能保持装配间隙。间隙过小动、静涡旋在工作过程中发生接触，产生摩擦损失；间隙过大泄漏增加，导致压缩机损失增大，效率下降

经过PTFE材料改进技术处理后的涡旋盘，起到了严丝合缝的效果，避免了产品因为间隙过大气压泄露。7.5kw功率的压缩机涡旋盘从700L每分钟的出气量增加到750L每分钟，增加致密气、达到了进口压缩机同等水平、10~65dB运行的低噪音、可在医院、办公室使用也无需另行安置；

无油空压缩机部件动涡旋盘和静涡旋盘大多采用轻质、高强度的铸造铝合金，在高速相对转动和无油润滑的恶劣工况下，必须通过表面处理来提升铝合金表面的耐磨性能...

一般使用传统PTFE涂层，来提高涡旋盘的润滑性及耐磨性能，缺点就是噪音大，涂层容易脱落。目前我司根据涡旋盘使用工况，在传统PTFE涂层上经过技术改良，解决了噪音大的同时并提升出气量及润滑耐磨性能，延长了产品的使用寿命。