

厦门1771-IAN模块 全新原装 质保一年

产品名称	厦门1771-IAN模块 全新原装 质保一年
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	666.00/件
规格参数	A-B:PLC IAN:1771-IAN 美国:模块
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

厦门1771-IAN模块 全新原装 质保一年

1771-ASB

1771-BA

1771-CAD

1771-CAS

1771-CD

1771-CE

1771-CFM

1771-CFMK

1771-HD

1771-HDP

1771-HODS

1771-HRA

1771-HS3A

1771-HS3CR

1771-HSAR

1771-HSARS

1771-HSN

1771-HT

1771-HT3

1771-HTE

1771-HTT

1771-IA

1771-IA2

1771-IAD

1771-IAN

1771-IB

1771-IBD

1771-IBN

1771-IC

1771-ID

1771-ID01

1771-ID16

1771-IDK

1771-IFE

1771-IFEK

1771-IFF

1771-IFMS

1771-IG

1771-IGD

1771-IH

1771-IL

1771-ILK

1771-IM

1771-IN

近日，记者走进位于河南省濮阳市清丰县境内的中铁三局郑济高铁智能预制场，随着盖梁智能生产线启动，经过智能底模打磨、布料、自动脱模等工序，一块高铁桥梁上的百吨“巨无霸”呼之欲出。区别于其他车间，这里只闻机器声，却不见工人们忙碌的身影。

“智能化盖梁生产整体解决方案，显著提升了盖梁预制生产设备和工序流程的智能化程度，生产功效指标提高300%，直接作业人员减少80%以上，运营成本降低43%以上。”清华大学人工智能研究院常务副院长孙茂松给出了答案。

当天，由中国技术市场协会主办，中铁三局集团有限公司、北京好运达智创科技有限公司联合承办的“装配式盖梁智能建造技术研究与应用”项目科技成果评价会顺利举行。评审专家组由中国工程院院士孙玉，清华大学人工智能研究院常务副院长孙茂松等组成。

郑济盖梁智能工厂改变了传统户外作业模式，实现车间式智能化生产，解决现场浇筑存在的安全隐患。通过数字仿真、物联网技术，实现数据自动采集、处理、自学习，赋能研发、设计、生产、运营等，填补了国内外装配式预制构件智能化发展空白，为数字化转型升级树立新典型。同时，补上了基建领域装配式混凝土制品科技创新不足的短板，将带动业内发展装配式预制构件智能工厂潮流，解决行业创新意识、创新能力不足等问题。

盖梁智能工厂包括盖梁智能产线和智能钢筋加工中心，结合盖梁生产工艺，智能产线分为智能打磨、全自动喷涂、全自动合模、布料、智能蒸养、全自动开模、智能凿毛等工序。这是国内外条自主研发设计的盖梁智能生产线，实现了连续生产、智能化、精益化、机器人的完美结合。智能钢筋加工中心融合的物流流转技术和智能协同技术，首创联动柔性化钢筋加工中心，将九轮数控弯弧机、智能棒材剪切弯曲机器人、智能数控箍筋板筋一体机、全自动钢筋调直切断机、自动弯圆焊接机、智能小型弯箍机有效联动，达到钢筋原材、半成品、成品高效流转，实现钢筋加工生产管理的精益化、数字化、智能化。

在成果评审期间，专家们在听取承担单位的汇报、审阅材料、考察生产现场并经过提问和讨论后认为，“装配式盖梁智能建造技术研究与应用”项目科技成果研发技术难度大、综合性强，获得一批国内技术专利授权，具有完整的自主知识产权，总体技术水平达到国际。该成果已在郑济高速铁路等建设项目中成功应用，为基建行业的智能化、信息化、绿色化、低碳化、安全化提供了有效保障。