

超临界微孔发泡挤出成型实验设备 技术参数

广州市普同实验分析仪器有限公司

产品名称	超临界微孔发泡挤出成型实验设备 技术参数 广州市普同实验分析仪器有限公司
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	1800000.00/台
规格参数	品牌:普同POTOP 适用材料:PP/PE 片材宽度:300mm
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

超临界微孔发泡成型挤出实验线分为挤出流延收卷实验线跟挤出造粒实验线。挤出流延收卷实验线是由一台25双螺杆混炼机（以下简称主机）和一台精密淋膜复合机、收卷组件（以下简称辅机）组成；挤出造粒实验线是由主机(与挤出流延收卷实验线共用主机)和水槽、风机以及切粒机组成。主要用于混炼高分子材料、功能薄膜研发、工艺优化、成本控制及小规模生产等。

设备应用

- （1）将不同品种、不同牌号的塑料共混成均质的塑料合金或共混物，获得具有崭新综合性能的高分子材料；
- （2）在塑料中加入各种无机填料，如碳酸钙、滑石粉等，可大幅度降低原料成本并改善其物理机械性能；
- （3）在塑料中掺混各种添加剂，如稳定剂、阻燃剂、着色剂及制备高浓度母料等，均可获得高度分散的混炼效果；
- （4）在塑料中加入增强材料，如玻璃纤维和碳纤维等，以提高塑料的物理机械性能；
- （5）聚合物均质造粒，如消除鱼眼，改善透明度等；
- （6）排气、脱挥，即在塑化混炼的同时，脱除聚合物中残留的单体、水份、低聚物等各种挥发成份；
- （7）经优化螺杆组合，本仪器还可用于多种粉末材料和热固性塑料的混炼造粒以及聚合物的反应挤出等特殊领域；

技术参数

名称 参数

螺杆直径 25mm

螺杆长径比 1 : 48

螺杆电机额定功率 13.2Kw

螺杆电机额定转速 1500r/min

螺杆*高转速 40-600rpm

单根螺杆*大扭矩 105.05N · m

液压换网器 温控区为1区；加热功率为电加热，2KW

熔体泵 10cc

片材模头宽度 300mm

主喂料机 双螺杆体积式喂料机，驱动电机：0.75kW，采用伺服电机，调速方式为伺服器调速

侧喂料机 双螺杆强制喂料机

侧喂料机电机额定功率 1.5Kw

柱塞泵 流量为3L/H，*大压力为30Mpa，电机功率为0.37KW

筒体温区数量 11

料筒温区功率 总功率约13kW

*高工作温度 300

温度控制精度 ± 1

超临界工作平台 适用于气态氮气和二氧化碳；注气压力为3-25MPa/30-250 bar/400-3500psi，*大流量为1kg/hr，电压为230VAC+/-10%，功率为300W。调压阀的出口压力为5-20MPa，注气阀配有单向阀，防止塑料流入气道。

精密淋膜复合机技术参数

三条压光辊 2条 295mm压光辊，1条 295mm包胶辊，宽度350mm

压光辊驱动电机 1KW

放卷 磁粉离合器

牵引辊 80

牵引电机功率 0.75KW

线速度范围 0~10m/min

过渡辊 46