

批发金龙三件套礼品茶具套装 商务礼品茶具 茶具套装

产品名称	批发金龙三件套礼品茶具套装 商务礼品茶具茶具套装
公司名称	咸阳申氏工贸有限公司
价格	78.00/套
规格参数	品牌:骨瓷茶具 材质:骨瓷 等级:一级
公司地址	咸阳市渭城区人民东路102号永大观邸1栋2单元302号
联系电话	33223761 13892966277

产品详情

品牌	骨瓷茶具	材质	骨瓷
等级	一级	规格	三件套
包装	礼盒	风格	中式
图案	条纹	颜色	白色
贸易属性	内贸	组件	1大杯2小杯附带1精美茶匙
加印LOGO	可以	送礼用途	公关礼品、广告促销、会议送礼、节庆送礼、商务送礼
适用送礼对象	送父母/长辈、送女友/老婆、送男友/老公、送朋友、送同事、送客户、送领导、送同学、送恩师、送老外、送哥哥/弟弟、送姐姐/妹妹、其他	适用送礼场合	广告促销、会议庆典、办公福利、商务公关、答谢客户、开业典礼、节日庆祝、婚庆、生日、乔迁、毕业升学、外事、家居摆件、装饰品、纪念收藏品、日用品、其他
类别	茶具套装		

骨瓷金龙三件套茶具 精美礼盒包装
1茶壶2小茶杯附带1精美茶匙茶具精致小巧，高贵典雅，美观大方，是亲朋送礼，单位团购的最佳选择。

相关产品

同类产品广告效果图

骨瓷文化

中华礼仪之大谓之夏，有服章之美谓之华，乃华夏也。奉神人之事谓之礼，来而不往非礼也，乃礼之源。过手七十二，方可成器，瓦之坚者-瓷也。“礼”和“瓷”皆是中华名族优秀文化的灿烂积淀，以瓷成礼，以礼全德，瓷为礼之体，礼为瓷之用，体用相符，名实相契。骨质瓷是在陶瓷原料中掺入动物骨灰(一般为牛、羊等食草动物的骨灰，以牛骨灰为佳)，骨质瓷的形成主要依靠氧化硅、氧化铝和氧化钙，其中氧化钙的含量越高，色泽越好。在自然界中，氧化钙的来源不多，所以选择动物的骨粉作为氧化钙的来源。骨质瓷经过高温素烧和低温釉烧两次烧制，成为白度高、透明度好、瓷质细腻、釉面光亮平整的瓷器，素有“薄如纸、白如玉、明如镜、声如磬”的美称(此处有误，“薄如纸、白如玉、明如镜、声如磬”原指柴窑的瓷器)。骨质瓷最早产生于英国，大约于1800年左右发明对于发明者世间争议颇多，有说为乔夏·斯波德(josiah·spode)，亦有说为的。骨质瓷发明历程颇有喜剧色彩是在制造过程中偶然掺入动物骨灰，后经继续研究而得，最早其基本配方是六份骨灰和四分瓷石但到后来逐渐发展成为五十份骨灰二十五份瓷石和二十五份粘土，直至今今天在英国一直被认为是标准配方。

现在的骨质瓷一般是化学配方，原因是没那么多动物的骨粉可以使用了。

两百多年来，骨质瓷经过一代代名匠之手，逐渐发展成为世界陶瓷珍品。骨质瓷用料考究，制作精细，标准严格，它的规整度、洁白度、透明度、热稳定性等诸项指标均要求极高。由于高档骨质瓷工艺复杂，制作较普通日用瓷困难，其生产技术只是近年才得以普及。骨质瓷因其造型独特、简洁明快，质地洁白而细腻，长期以来一直是各国贵族用瓷，是目前唯一世界上公认的高档瓷种。

骨质瓷产生于英国的一个高档瓷种，距今已有300多年的历史。因其“薄如纸、透如镜、声如磬、白如玉”，瓷质细腻通透，器型美观典雅，彩面润泽光亮，花面多姿多彩的特点，成就了它洁白的质地和华贵的造型，兼有使用和艺术的双重价值，历史上是宫廷专用品和贵族收藏之珍品，是权力和地位的象征，受到不少买家的青睐，号称“瓷器之王”。骨质瓷在经过一代代名匠之手后，逐渐成为世界陶瓷珍品。骨质瓷是英国皇家专用瓷器也是中南海的指定用瓷，它是目前世界上公认的高档瓷种。骨质瓷餐具不仅具有华美的外表，还具有维护人们健康的品质。骨质瓷是在传统的陶瓷原料中添加了兽骨粉后烧制而成的，胎薄透亮，具有较大的韧性。骨质瓷是绿色陶瓷的代言，釉中彩骨质瓷是将画面熔在高温透明釉中，而且画面不易磨损、不脱落，可当之无愧地称为“健康陶瓷”。骨质瓷用料考究，制作精细，标准严格，它的规整度、洁白度、透明度、热稳定性等诸项理化指标均要求极高。骨质瓷各种中西餐具以其高质量、高格调、高品位成为各大星级酒店升级的必选用瓷。骨质瓷茶具，咖啡具家庭套具已成为各大公司和豪富家庭的理想用具，更是馈赠亲友的最佳礼品。骨质瓷一跃成为国内高档瓷消费的主导。骨质瓷特点1外观美：瓷质细腻通透，器型美观典雅，彩面润泽光亮，花面多姿多彩。2档次高：产生于英国，长期以来是英国皇家和贵族的专用瓷，是目前唯一世界上公认的高档瓷种，兼有使用和艺术的双重价值，是权利和地位的象征，号称瓷器之王。

3.工艺精：二次烧成，工艺复杂，只有英国，中国，日本，德国，俄罗斯，泰国有生产骨瓷制造流程原料：优良的骨瓷乃是在以长石、珩石黏土为主要原料的原料中大量的加入含杂质较少的牛骨灰所作成的成形：由于原料中含有大量的骨粉，使得土的黏性变小、故在制作过程中，成形制作需格外的细心。

烧制：

(1)成形加工后以1250 的最高温烧，烧过程中由于骨瓷收缩率非常大，故窑烧后成品会收缩20% (一般瓷器收缩7%)，因此形状易变形，盘、碗等必须放在特制匡碗之上长时间烧培。

(2)其后进行形状弯曲及尺寸的检查，研磨表面后以喷雾器喷上釉药，入窑进行1150 的釉烧。

上色：一般的上色方法，是在白色质地成品上贴转写纸，以820 烧制而成。

检查：各项行程均进行严格的检查，合格的产品才送往下一个行程，做成成品出厂。

骨瓷挑选与养护

1.

一定用手清洗，不可用洗碗机。若真不愿意用手洗，则要选择有“瓷器及水晶”类洗涤功能的洗碗机。

2. 有金边的餐具，勿放入微波炉，以免腐蚀。

3. 洗涤ph值必须在11-11.5之间。

4. 用清水洗净时，水温不超过80 。

5. 勿将热杯直接浸入冷水中，以免温度迅速改变损伤瓷质。
6. 如有刮花，可以用牙膏略打磨。
7. 如有茶渍，可用柠檬汁或食醋清洗。
8. 最好不要骤冷骤热使用，以免炸裂。
9. 不要用明火直接烧用。骨质瓷英文名称“bone china”，原中文名称为“骨灰瓷”，只是出于对“骨灰”一词的忌讳而通称为“骨质瓷”，国家标准名称仍然为“骨灰瓷”。
10. 骨质瓷不耐磨损，小心认真使用。
11. 关于挑选：
 - (1) 看：色泽白皙，釉彩均匀，胎薄明亮，沁人心脾。
 - (2) 听：左手手掌伸直、伸平，托骨瓷器皿于掌心，右手弹击器皿边缘，声音清澈，有余音。
 - (3) 触：均匀、细腻。