

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新

产品名称	大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	通州电路板焊接:通州实验板焊接 通州pcb焊接:通州贴片焊接 通州样板焊接:通州电子焊接
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新

通州楚天鹰科技有限公司专业从事:通州电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接厂家/公司/企业。通州电路板加工厂大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新 北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

通州小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-大兴楚天鹰科技 天津我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂如所示:图3参数设置注意事项:如果采用TCP/IP协议通讯方式,必须启动“正在使用IP协议”,将组态好的硬件到CPU,则PLC设置完成了。设置安装WINN(通常为工程师站ES和操作员站OS)计算机Windows操作系统的TCP/IP参数,将WINN组态计算机的IP地址设置成为与PLC以太网通讯模块或者PN接口地址保持在一个网段内。如所示:设置计算机IP地址5.添加新的驱动程序和设置系统参数,打开新创建的工程“test”,在项目管

理栏里选择“变量管理”，单击右键选择“添加新的驱动程序”，如所示。

通州对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由OEM焊接大兴大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新-大兴焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FP C的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。你需要理解接触器和继电器是什么东西，实际应用上他们是如何布线走线的，自锁回路是什么东西，互锁回路是如何实现几个继电器时间的关联控制的。还有时间继电器，热保护这些基本的功能，毕竟这些东西用来隔离控制很多工控设备，你只有吃透它们的性能和应用逻辑，你才明白工业电气自动化是一种什么东西。刚学继电器电路时候，可以自己安装一个电机正反转电路，星三角启动电路，加热和冷却温控电路等，这些实物能让你深入理解电气控制上“回路”的根本概念，而这个对于单片机和**语言的编程的程序员是不需要的，但是作为plc编程人员是必须掌握的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂大兴大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新OEM焊接-大兴楚天鹰科技OEM焊接-大兴焊接企业 地线的作用是当设备外壳带电时，电流可以通过地线流向大地；而不是通过流向大地。从而避免了人员触电的危险。但是要注意，地线只能保护电器外壳不带电，无法保证其它位置的触电。等电位箱现在等电位箱使用的比较少了——当年大批量使用金属管道，为防止金属管道带电，就将金属管道与等电位箱连接在一起——等电位箱与地线作用相同。如今金属管道用得少了，等电位箱几近废除。但近些年又开始流行这种金属杆的花洒。发生漏电后，金属杆会带电，导致用户接触金属杆时触电。对于重载负荷三相异步电动机，选用变频器作为软启动器，如大功率高压风机、大型压缩机、挤压机等等。宜选用具有恒转矩（编号带G型）的变频器。本人在此申明，我不是为下列汇川变频器做宣传。（本人所接触的变频器进口、国产品牌都用过。特喜欢深圳汇川MD380型和相对价格低廉一点的MD500型。它的型号为；MD380—2T11G至MD380—2T75G。还有MD380T18.5至MD380T400G的）它们两种型号的变频器中，种型号的可控电动机的功率从11KW至75kW。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

通州小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂天津楚天鹰科技!天津楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的天津电路板焊接厂，通州PCB焊接厂，通州样板焊接厂，通州实验板焊接厂，通州小批量电路板焊接厂，通州电路板焊接厂家，通州SMT贴片焊接厂家，通州电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。通州楚天鹰科技主要经营范围有:通州电路板焊接，通州PCB焊接，小批量PCB焊接，通州样板焊接，通州实验板焊接，通州PCB打样，小批量电路板焊接，通州BGA焊接，通州SMT贴片焊接，通州电子焊接，通州电路板加工，通州小批量电路板焊接，通州小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。每次测量前必须调

零，换欧姆挡后也要调零。被测电阻不能带电，若电路有电容器，应先将电容器放电。c。测大电阻时，不能用手接触导电部分，否则会给测量结果带来严重误差。d。万用表的电流是从“—”端流出的，即“—”端为内附电池的正极，“+”端为内附电池的负极。e。测晶体管电阻时应将测量量程放在 $R \times 100$ 或 $R \times 1k$ 挡。若用 $R \times 1$ 或 $R \times 10$ 挡测量可能会烧坏晶体管，若用 $R \times 10k$ 挡测量，则有可能会击穿晶体管。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。电动机采用变频器调速后，将产生噪声和振动，这是由变频器输出波形中含有高次谐波分量影响的。随着电动机运转频率的变化，基波分量、高次谐波分量都在大范围内变化，很可能引起与电动机的各个部分产生谐振。用变频器驱动电动机时，由于输出电压、电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。电磁噪声的特征是：变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机械频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振，在这些部件的各自固有频率附近处的噪声增大。

通州楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量通州电路板焊接厂，通州样板焊接加工，通州PCB焊接厂，通州实验板焊接加工，通州研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。HB型要通过轴向磁路形成三维磁路，并且定子铁心叠片很厚，磁通要垂直穿过铁心叠片；而RM型步进电机的转子磁路垂直于输出轴平面流通，定子磁路沿硅钢片压延方向形成，故磁路变短，磁阻减小。RM型的转子表面因没有HB型的软磁材料，所以没有磁阻、电感小，适用于高速运行。从上述分析看出，该电机适用于高速、高输出功率、低振动、低噪声场合。与HB型比较，因磁极数的限制，难以达到高分辨率（微小步距角），所以要依据使用目的加以选择。

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。1.1FC105功能描述SCALE (FC105) 功能将一个整形数INTEGER (IN) 转换成上限、下限之间的实际的工程值(LO_LIM和HI_LIM), 结果写到OUT。公式如下： $OUT = [((FLOAT(IN) - K1) / (K2 - K1)) * (HI_LIM - LO_LIM)] + LO_LIM$ 常数K1和K2的值取决于输入值(IN) 是双极性BIPOLAR还是单极性UNI POLAR。双极性BIPOLAR：即输入的整形数为-27648到27648，此时 $K1 = -27648.0$ ， $K2 = +27648.0$ 单极性UNI POLAR：即输入的整形数为0到27648，此时 $K1 = 0.0$ ， $K2 = +27648.0$ 如果输入的整形数大于K2，输出(OUT) 限位到HI_LIM,并返回错误代码。

通州线路板，电路板, PCB板，通州pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊接技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂反接制动是电动机制动方式之一。以三相异步电动机为例。其制动原理就是在切断电动机正常运转的同时，改变电动机定子绕组的电源相序，使电机有反转趋势从而产生较大的制动力矩的方法。当电动机的转速接近零时，应立即切断反接制动电源，否则电机会反转。在实际操作中，通常要用到速度继电器，用速度继电器来自动切除制动电源。速度继电器的定子结构与笼型异步电动机类似，一个空心圆环，由硅钢片冲压而成，并有笼型绕组。转子是一个圆柱形**磁铁。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新现在你可以确保你的原理图流向是从左到右的，使得其他工程师理解起来更加容易，也能让你在5年后再看时更加容易理解。：如果你将连接器只画成一个元件符号，会使得原理图很乱。通过使用OrCAD中的异构元件功能，或Altium/CircuitStudio中的元件“模式”，你可以将连接器分解开来，以便原理图的流向更清晰更容易理解。另外一个考虑是如何将诸如开关电源芯片这样的复杂元件画清晰。即使你将输入移到左边，输出移到右边，仍然很难理解这种元件的工作原理。

OEM焊接

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。三相异步电动机的启动电路往往比较大，可能对电源或线路产生较大冲击。因此对于一些大型异步电动机，启动时可采取星三角降压启动方式，启动时定子绕组接成Y接线方式启动，启动电流大大降低，当电动机速度接近额定转速时定子绕组转为 接线方式运行。图所示为采用时间继电器自动控制Y— 电动机降压启动控制电路。图示星三角降压启动控制电路由接触器、按钮、热继电器、时间继电器组成。接触器KM_y用于星形Y降压启动,接触器KM 用于三角形 全压运行,时间继电器KT用来控制Y形降压启动时间及完成Y— 切换。

OEM焊接大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 *后，将屏幕上显示的偏离数据输入到偏置数据参数中，刀具将自动调整位置，使刀具在基准点位置上，如此可以有序的进行数控加工。2基准刀的方式利用基准刀的方式来进行刀具偏置数据测量及输入的具体步骤是：首先，同样是选定基准刀，将其沿X

轴方向退出，此时将计算机屏幕上会显示Z轴的坐标值，将其记录下来。然后将车外圈一端沿Y轴退出的刀所显示的值记录下来。其次，将基准刀设置在Z轴坐标值和Y轴坐标值处，对系统中的XY坐标进行清除。

焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新OEM焊接大兴-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业北京楚天鹰科技有限公司对主体工程的电气（强弱电）线管敷设与给排水专业相互配合，逐渐得到了总包电气工程师、电气监理工程师的认可，同时也得到了质检站的认可。对于分包班组管理上，能够做到，提料通知项目部，请项目部进行监管；现场施工后能够通知项目部对施工质量进行自检自查；施工人员能够遵守公司级项目提出的规章制度；安全管理：南科A项目部设立安全员，负责施工安全监护。同时建立了安全生产管理制度；实行安全例会，每日安全技术交底记录等管理措施。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 大兴

OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。一定条件下，我们可以在输入端做出“人为动作”，来迫使输出端作出相应的反应。其实任何器件，都不难找到相应的检修和判断方法，器件的正常工作与否即使如雪泥鸿爪，也总会“有迹可寻”。为此，需要研究触发器的输入电路形式，并据此采用相应的“人为动作”，而不会导致在线器件（如触发器的前级电路）的损坏。对器件检测的方法，是上电检测输入、输出状态得出结论，远比测量引脚电阻、摘下后放入IC测试仪进行检测，更为方便和准确。

大兴OEM焊接-大兴楚天鹰科技-大兴焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。将挡位旋钮调到直流挡(A-)的合适位置，调整后，开始测量。将万用表串进电路中，保持稳定接触，从显示屏上读取测量数据即可。交流电流的测量测量方法与直流电流的测量方法基本相同，不过挡位应该打到交流挡位(A~)，电流测量完毕后应将红表笔插回“V”孔，以防下次测量时损坏万用表。必须要注意的地方万用表经常用来测量电压和电流，千万要注意：测量电压时不要被测对象并联，测量电流要串联。否则万用表很容易被烧坏。

