

昆山无损探伤现场检测机构 工字钢超声波探伤检测

产品名称	昆山无损探伤现场检测机构 工字钢超声波探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

起重机吊钩无损检测主要检测起重机设备主体、各类吊钩的滑轮，滑轮轴，防脱钩装置，钩体，横梁，轴承，组合螺栓，圆螺母等部位进行检测。

项目准备

- 1、工程师与客户进行积极有效的沟通，了解客户起重机吊钩的检测需求，确定客户所需探伤检测服务的基本信息，并及时沟通；
- 2、如需进行现场勘查，将派工程师上门调查来了解起重机吊钩*真实的情况；
- 3、结合资料信息，探伤技术部出详细的无损探伤检测服务报价单。

项目实施

- 1、内容：根据起重机吊钩情况及报价单，进行无损探伤检测；
- 2、方式：探伤工程师按照实际情况，按需使用、射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、TOFD-衍射时差法超声检测等无损探伤方法进行检测；
- 3、成果：项目完工后我司会出具系统的《无损探伤检测报告》
- 4、在整个起重机吊钩项目检测的过程中，各探伤工程师全面到位、全程跟踪，及时与客户反馈交流检测情况。

标准试块主要用来检验检测设备、磁粉和磁悬液综合性能，也可用于考察检测试验条件和操作是否恰当。除特殊制作的专用产品标准缺陷试块外，一般不能确定被检工件的磁化规范，这边磁化规范是指指对

磁化电流或磁场强度的选用规则，标准试块也不能用于考察被检工件表面的磁场方向和有效磁化范围。

另外，有时为了检查产品的方便，按照产品的形状和检查要求特地制作专用的试块（如在检查的代表性产品有关部位镶嵌人工缺陷等），这种人工缺陷试块只能在特殊规定场合下使用，一般只能进行综合性能，这也是在使用时应予以注意的。

磁粉检测分为直流（整流）磁化和交流磁化，直流（整流）磁化深度大，利于检测近表面缺陷。交流磁化。因为交流电的趋肤效应，表面电流密度大，利于检测表面细小的缺陷，常用于疲劳裂纹检测灵敏度高的条件下。交直流磁化效果优劣分别用不同的试块。