

沈阳松下蓄电池LC-Y12100 12V100AH沈阳松下Y系列参数

产品名称	沈阳松下蓄电池LC-Y12100 12V100AH沈阳松下Y系列参数
公司名称	山东德力特电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	松下蓄电池:铅酸蓄电池 12V100:阀控式蓄电池 沈阳:免维护蓄电池
公司地址	山东省济南市高新区开拓路1117号所致业科技园 4101C7
联系电话	15911127756 15911127756

产品详情

蓄电池放电后，应立即再充电，以免因搁置时间太长，不能恢复容量。2. 电池应避免用过大或小电流放电，放电电压不得低于蓄电池终止电压，避免深度放电。3. 在正常使用的电池不得打开安全阀，以免影响电池的安全可靠性。4. 蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须绝缘，连接螺栓必须拧紧。5. 容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新。

松下蓄电池内部短路是常见的故障之一，下面跟随松下蓄电池（沈阳）有限公司工程师一起分析短路原因及处理方法：松下电池短路现象主要以下几个方面1、开路电压低，闭路电压（放电）很快达到终止电压。2、大电流放电时，端电压迅速下降到零。3、开路时，电解液密度很低，在低温环境中电解液会出现结冰现象。4、充电时，电压上升很慢，始终保持低值（有时降为零）。5、充电时，电解液温度上升很高很快。6、充电时，电解液密度上升很慢或几乎无变化。7、充电时不冒气泡或冒气出现很晚。造成沈阳松下蓄电池内部短路的原因有：1、隔板质量不好或缺损，使极板活性物质穿过，致使正、负极板虚接触或直接接触。2、隔板窜位致使正负极板相连。3、极板上活性物质膨胀脱落，因脱落的活性物质沉积过多，致使正、负极板下部边缘或侧面边缘与沉积物相互接触而造成正负极板相连。4、导电物体落入电池内造成正、负极板相连。5、焊接极群时形成的"铅流"未除尽，或装配时有"铅豆"在正负极板间存在，在充放电过程中损坏隔板造成正负极板相连。松下蓄电池短路的处理方法下面主要就充电电流过大，单只电池充电电压超过了2.4V,内部有短路或局部放电、温升超标、阀控失灵现象造成的铅酸蓄电池短路进行分析，总结出如下铅

酸蓄电池短路的处理方法。1、减小充电电流，降低充电电压，检查安全阀体是否堵死。定期充电放电。UPS电源系统中的松下电池浮充电压和放电电压，很多在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的，使用中应合理调节负载，比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超过UPS额定负载的60%。在这个范围内，蓄电池就不会出现过度放电。铅酸蓄电池存放会因自放电而失去部分容量，因此，铅酸蓄电池在安装后投入使用前，应根据电池的开路电压判断电池的剩余容量，然后采用不同的方法对蓄电池进行补充充电。对备用搁置的蓄电池，每3个月应进行一次补充充电。可以通过测量松下蓄电池开路电压来判断电池的好坏。2、以12V电池为例，若开路电压高于12.5V,则表示电池储能还有80%以上，若开路电压低于12.5V,则应该立刻进行补充充电。若开路电压低于12V,则表示电池存储电能不到20%,电池不堪使用。蓄电池在短路状态时，其短路电流可达数百安培。短路接触越牢，短路电流越大，因此所有连接部分都会产生大量热量，在薄弱环节发热量更大，会将连接处熔断，产生短路现象。