

# EM菌怎么处理发酵豆渣豆粕 豆粕喂猪豆渣喂鸡

产品名称	EM菌怎么处理发酵豆渣豆粕 豆粕喂猪豆渣喂鸡
公司名称	河南农富康生物科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	
公司地址	河南省郑州市花园路汽配大世界罗马假日小区2# 2504
联系电话	86-37186017968 13460258890

## 产品详情

EM菌怎么处理发酵豆渣豆粕？豆粕喂猪豆渣喂鸡

豆粕发酵液哪里有卖的价格是多少豆粕喂鸡豆粕喂猪的方法

发酵豆粕喂猪的处理方法,发酵豆粕喂猪的办法，怎样发酵豆粕 微生物发酵豆粕在养猪中的应用一、发酵方法：发酵池规格底2×1.5米，高1米，取豆粕1000公斤，玉米粉20公斤，农富康EM益生菌 30~50公斤等，将豆粕，玉米粉入池，把30~50公斤农富康EM益生菌均匀洒到混合原料的表面，再开水笼头加水入池，一直加到水浸到物料的表面为止，关掉水笼头，让水渗透到料中，一般加水量最终为1比1.5，即为总料的1.5倍，这里是1500公斤加水量。然后表面加一层厚塑料薄膜，塑料薄膜与池边接触的地方要卷边到料中，以求密封完好。发酵时间，夏天至少3天，冬天至少10天，春秋至少6天，尤其是教槽料豆粕的发酵时间适当延长两天为好，以让亚铁充分螯合到小肽中，也会产生更多的肽类物质。为什么要这么长时间，因为通过三氯乙酸（TCA）检测法跟踪发酵，发酵在适温（30度左右）三天左右产生的小肽类物质最多，可溶性蛋白质达到25%以上。发酵后的豆粕溶解度增加，（注意不要把发酵后渗出的水倒掉，因为其中有大量的可溶性氨基酸和肽营养），略有点粘手，气味带有较浓曲香味略有原料味，色泽金黄。每次取用后，必须马上再次密封好，以防止变味变质，发酵好的料密封好，在一个养殖周期内（100天左右）用完为宜。注意不能在太阳底下发酵，不然料温会升高发热太多，造成发酵不利。二、使用方法按照猪场配方使用，把配方中的豆粕改成发酵豆粕即可，可显著增加饲料的消化吸收率，降低料肉比。具体称量时，由于发酵豆粕是湿料，所以，根据上述的工艺，需要乘以2.6左右，即如果你需要称量10公斤折干物质的发酵豆粕时，实际上需要称26公斤加入配料中。或在保持料肉比，生长速度不变的情况下，可略为减少3~5%的用量，相应地用菜粕，棉粕，或麦麸玉米等代替。也就是减少配方的能量蛋白含量浓度，以降低成本。并可以适当使用5%左右的未脱毒菜粕棉粕用于肥育猪。采用发酵豆粕，必须是在湿润状态下使用，不得烘干使用，因为烘干会造成发酵豆粕中的活性物质，尤其是活性肽变性，从而失去活性，并造成可溶性的氨基酸如赖氨酸等与还原糖的迈德拉（美德拉）反应，并造成能量和蛋白肽的损失等，同时维生素和有益微生物在烘干的过程中也会有极大的损失，建议喂养前再加水进行拌湿料喂猪，料水比为1比1.5以上。

农富康生物科技有限公司是生产EM益生菌的正规厂家；公司成立于2005年；七年来公司积累了大量的客户和宝贵经验，厂家直销；量大从优；厂家联系电话：134-6025-8890（微信同号）

发酵豆粕喂猪技术的好处和原理。总体上讲：可以降低料肉比0.3~0.5左右，相对于现在的养殖水平也就是降低料耗10~18%左右；非常显著地降低乳仔猪尤其是断奶仔猪应激反应，增强免疫力；显著减少疾病发生率，降低死亡率，减少抗生素的使用量，生产绿色猪肉；猪舍臭味大为减少；原理上有：发酵产生大量的活性肽：如小肽铁、抗菌肽、免疫增强肽等等，同时这些肽类物质的消化率经实践证明，比氨基酸的消化吸收更快更好更完全。从而显著增加了豆粕的消化利用率，特别是在哺乳期仔猪，断奶仔猪，保育猪饲料中使用效果最好，在小猪阶段使用发酵豆粕可以提高日增重5~8%，全期使用比对照组出栏体重高出6~8千克；母猪日粮中使用可改善母猪产后食欲；公猪日粮中使用有助于配种后体能恢复。富含肽类的发酵豆粕可以螯合微量元素（如铁），并可保护维生素效价。发酵豆粕中含有大量的有益微生物，显著改善仔猪肠管微生态平衡，降低发病率，提高免疫力，抑制有害细菌如大肠杆菌，沙门氏菌等。养殖户使用后会发现：使用第一天发现小猪爱吃，使用一周猪舍内的臭味减轻，一期下来小猪变得更为健康，感觉上小猪比以前好养多了。所以，发酵豆粕已经不仅仅是为了代替鱼粉使用的目的了，发酵豆粕的功能有了更多的解释和期待。在饲料中使用10~20%发酵豆粕，可以适当降低抗生素与药物的用量，完全可以达到或超过单一使用抗生素与药物的效果，从而有利于饲料与养殖行业的健康发展，并为生产无公害猪肉提供了一个可靠的技术选择。厂家联系技术知道电话：134-6025-8890（马经理）