

感光浆 制版材料 丝印器材 网版 印刷器材

产品名称	感光浆 制版材料 丝印器材 网版 印刷器材
公司名称	厦门优力隆印刷器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:感光浆
公司地址	中国 福建 厦门市 厦门市湖里区高崎村2219号
联系电话	86 0592 5666307 13799774078

产品详情

类型 感光浆

服务热线:0592-5666307 13799774078

ad20感光胶使用方法：感光胶敏化：用约100克纯净水溶解光敏剂，然后将光敏剂溶液倒入感光胶中，用玻璃棒或木棒进行充分搅拌，待气泡消失后使用。涂布：用优质刮斗涂布。涂布的特性与网版的尺寸、张力的大小有关。根据印刷物的需要确认涂布工程次数，以便获得所需的膜厚。如需2个工程以上涂布的，必须在前一工程涂布网版完全干燥后再进行下一工程，否则会引起胶膜脱落。干燥：干燥温度控制在40℃为最佳，网版应充分干燥。曝光：最佳光波为300-400nm，若使用超高压水银灯或高压碘钾灯效果更佳。显影：显影通常使用25℃的纯净水。如先在水中浸泡1分钟显影效果更佳。推荐使用高压水枪匀速冲洗版面。干燥：显影后，先去除网版表面水份，然后再放入40℃的干燥箱进行干燥，需充分干燥，否则网版易掉胶。二次曝光：对s面进行曝光，曝光时间为p面曝光的2-3倍，可大幅提高耐印率。硬化：待网版完全干燥后，将混合过后的a+b硬化液均匀地涂在网版的p面与s面，1-2分钟后再清洗干燥，可大幅提高网版耐印率。w-210重氨耐水型感光胶配套使用双液型硅硬化剂(兰白油)，可增加网版厚度，大幅提高耐印率。dlazo的保存注意事项感光胶保存：未敏化前感光胶胶体的存放温度在20℃的冷暗处最佳请勿在超过25℃或低于5℃的环境下保存，否则易产生化学及物理变化，影响正常使用。光敏剂请在0-5℃冰箱内储存。丝网的脱脂：涂布感光胶前的丝网，应使用中性清洗剂彻底清洗网版除去油脂及污物。充分清洗后干燥，可获得高品质网版及提高耐印率。光敏剂的溶解：溶解光敏剂应使用纯水或纯净水，如果直接使用自来水自来水中的矿物质及水锈会与感光胶产生化学反应，影响性能，严重时会使胶体结块，无法正常使用。干燥温度注意事项干燥箱的温度以40℃为最佳，超过40℃时，感光胶易产生热反应，使解像性降低。干燥箱应有排气装置，以便箱内湿气排出，提高网版完全干燥效率。冬季如果显影水温太低，会造成网版显影不良及解像性下降，推荐用温水(25℃)进行显影。