

油压机液压机弓形数控伺服压力机

产品名称	油压机液压机弓形数控伺服压力机
公司名称	厦门金铭拓精密机械有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西湖珠厝里133-101号（注册地址）
联系电话	0592-7156569 15080330238

产品详情

? KS系列精密数控伺服电子压力机概述：

精密数控伺服电子压力机简称伺服压力机或电子压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业，能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制，从而实现在线质量管理的精密压装。

? 设备性能优势：

实现压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；

相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；

压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，实时去除不良品，从而实现在线质量管理；

压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；

可自行定制、存贮、调用压装程序100套，三种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；

通过USB接口，可以将压装数据存贮在闪存盘中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；

由于机器本身就具有准确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地完成一机多用和柔性组线。

功能特点：

位移重复精度0.01mm

压力重复精度1%F.S

单冲程六段速精密压装

在线压装质量判定

压装过程曲线显示

三种压装模式供选择

100套压装程序可设定

压装数据贮存与提取

单冲程六段速：

快进：快速接近工件

探测：从空载到负载检测

压装：工件压入

缓冲：压装终止前减速

保压：压装终止位停留

返回：快速返回工作原点

三种压装模式可在程序设定时选择：

恒定压装速度，设定位置停止

恒定压装速度，设定压力停止

恒定压装速度，设定位移停止

? 主要应用领域：

汽车行业：发动机组件压装（缸盖、缸套、油封等）、转向器组件压装（齿轮、销轴等）、传动轴组件压装、齿轮箱组件压装、刹车盘组件压装等；

电机行业：微电机组件压装（主轴、壳体等）、电机组件压装（轴承、主轴等）；

电子行业：线路板组件压装（插件等）、电子零部件压装；

家电行业：家电配件压装、家电配件铆接等；

机械行业：机械零部件压装、自动化组线、易损件寿命测试等；

其他行业：其他需要精密控制压装位移与压装力的场合。