

气动薄膜调节阀，单座调节阀，ZXP

产品名称	气动薄膜调节阀，单座调节阀，ZXP
公司名称	欧电阀门集团有限公司
价格	7888.00/件
规格参数	欧电牌:欧电阀门 ZXP:ZXP 浙江:温州
公司地址	浙江省温州市瓯江口产业集聚区昆鹏街道雁鸿路1099号
联系电话	0577-86889623 13758433722

产品详情

调节阀是控制[元件](#)的*广泛使用的型式。其他的*终控制元件包括[计量泵](#)、调节挡板和百叶窗式挡板(一种[蝶阀](#)的变型)、可变斜度的风扇叶片、电流调节装置以及不同于阀门的电动机定位装置。尽管调节阀得到广泛的使用，调节系统中的其它单元大概都没有像它那样少的维护工作量。在许多系统中，调节阀经受的工作条件如温度、压力、腐蚀和污染都要比其它部件更为严重，然而，当它控制工艺流体的流动时，它必须令人满意地运行及*少的维修量。

调节阀由[电动执行机构](#)或[气动执行机构](#)和调节阀两部分组成。调节阀通常分为直通单座式调节阀和直通双座式调节阀两种，后者具有流通能力大、不平衡办小和操作稳定的特点，所以通常特别适用于大流量、高压降和泄漏少的场合。

气动薄膜调节阀是工艺生产过程自动调节系统中极为重要的环节。为了确保其安全正常运行，在安装使用前或检修后应根据实际需要进行必要的检查和校验。

执行机构检查

1 薄膜气室密封性检查

当调节阀铭牌信号压力范围为0.2~1kg/cm²时(本文下同)，将0.8kg/cm²压力的压缩空气通入薄膜气室，切断气源，持续5分钟，薄膜气室内压力下降不应超过0.007kg/cm²(5mmHg)。

2 推杆动作与行程检查

用0~1kg/cm²范围的信号压力输入薄膜气室，往复增加和降低信号压力，推杆移动应均匀灵活无卡滞跳动现象。

调整压缩弹簧预压力，使信号压力为0.15kg/cm²时推杆开始启动(与单元组合仪表配用时启动信号压力为0.2kg/cm²)。

以0.2~1.0kg/cm²压力范围增加和降低信号压力，推杆行程应满足调节阀*大行程要求。

组装时的检查

1

调节阀组装前应检查阀芯、阀座、阀杆有无缺陷。研磨后的阀芯与阀座接触应严密，阀杆应直正光滑。

2 调节阀与执行机构组装后，向薄膜气室输入使调节阀关闭的信号压力，调整阀杆长度使阀芯与阀座接触紧密。对于气关阀输入信号压力为0.95kg/cm²，与单元组合仪表配用时为1.0 kg/cm²；对于气开阀输入信号压力为零。

调节阀的检查

1 密封填料函及其他连接处的渗漏检查

将温度为室温的水，以调节阀公称压力的1.1倍或*大操作压力的1.5倍的压力，按打开阀芯的方向通入调节阀的一端，另一端封闭。保持压力10分钟，同时阀杆每分钟作1~3次往返移动。密封填料函及其他部件连接处不应有渗漏现象。

2 关闭时的泄漏检查

注水法泄漏检查

对于双座调节阀一般可用简易的注水法检查泄漏情况。向薄膜气室输入信号压力使调节阀关闭(气关阀输入1.2kg/cm²信号压力，气开阀信号压力为零)。向调节阀进口处注入温度为室温的水，在不加压的情况下另一端应无显著滴漏现象。

水压法泄漏量检查

对于事故切断用的或要求关闭严密的单座调节阀、角型调节阀、隔膜阀可用此法。

向薄膜气室输入信号压力使调节阀关闭。将温度为室温的水，以10kg/cm²恒定压力按打开阀芯的方向通入调节阀的一端，用秒表和量杯在另一端测量其泄漏量不应超过允许值。