

食品分析室检测废水处理设备

产品名称	食品分析室检测废水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 销售区域:全国
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

食品分析室检测废水处理设备

食品检测实验室，涉及化学和微生物两个域，目液相、气相、离子色谱仪、原子吸收分光光度计/原吸等分析用水为超纯水机制备，三ji水及微生物检测用水为蒸馏水器制备。质量主管负责组织实验室用水的全项目测试。

各实验室主管负责组织本实验室用水的制备及定期监控测试。

检测人员制备和使用检测用水应遵守制度。

食品分析室检测废水处理设备管理内容:

1.实验室检测用水的制备

如检测方法或试剂配制中对水有特殊要求时实验室应按照标准要求执行，在未经过特殊说明的情况下实验室检测用水应符合GB/T中用水的规定。

实验室检测用三j水可用蒸闻或离子交换等方法制取。原子吸收等痕量分析试验，用水应满足二j水要求。色谱分析用水应满足一ji水的要求，一ji水采用纯水机制备。微生物检测用水应满足《食品微生物学检验培养基和试剂质量控制方法》要求。

2.实验室用水的监控

检测人员应在制水对设备功能性进行检查，并填写《设备使用记录表》，如发现不符合应按照《不符合作控制程序》执行

质量主管根据GB/T《分析实验室用水规格和试验方法》及实验室用水需要，至少每年组织一次各元用水的全项检测或委托测试。化学分析实验室至少每月对三j水进行外观、H和电导率的监控测试，符合要求后方可使用。微生物实验室至少每月对检测用水电导率、菌落总数进行监控测试，符合要求后方可使用。

3.食品分析室检测废水处理设备检测

4.取样

实验室按照GB/T中检测用水的技术要求进行试验，至少应取3L有代表性水样。取样用待测水反复清洗容器，取样时要避免沾污，水样应注满容器。

外观:实验室用水目视观察应无色透明的液体。PH值:量取100ml水样，用酸度计测量水样在25 ° C时的PH值:为了测得准确的结果，测定先对酸度计进行校准。校准无误后，将水样分成两份，分别测定，测得的pH值读数至少稳定1min。两次测定的pH值

允许误差不得大于+0.02。电导率:用于三ii水测定的电导仪应配备电市常数为0.1-1cm⁻¹的电导池，并具有温度自动补偿功能。若电导仪不具温度补偿功能，可装恒温水浴槽使待测水样温度控制在25±1C，或记录水温度。取400ml水样于锥形瓶中，插入电导池后即可测量。

吸光度:

1)仪器:紫外可见分光光度计，石英吸收池，厚度1cm、2cm；

2)操作步骤:将水样分别注入1cm、2cm吸收池中，，在紫外可见分光光度计上，在254nm处，以1cm吸收池中水样为参比，测定2cm吸收池中水样的吸光度。食品检测实验室的供水与排水、排污:实验室都应有供排水装置，排水装置选择用聚氯乙烯管，接口用焊枪焊接。化学检验实验台有可能都应安装水管、水槽、紧急冲淋器、洗眼器等，一般实验室的废水无须处理就可排入城市下水网道而实验室的有害废水须净化处理后才能排入水网道。为规范实验室检测用水，检测分析工作的质量，实验室需使用食品检测实验室污水处理设备及建立管理制度。