

## TPE包胶PP游泳蛙鞋材料 TPE包胶PP注塑材料

产品名称	TPE包胶PP游泳蛙鞋材料 TPE包胶PP注塑材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶PP
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

缺胶是TPE材料注塑成型时常见的缺陷之一。可能有不少从事注塑行业不久的朋友会问，TPE注塑制品缺胶是什么原因。这里总结以下三个方面：

### 1.熔胶量不够

比如一台注塑机的熔胶量只有1公斤，你却用来成型单个产品重量2公斤的TPE制品,那不缺胶才怪。当然，这种缺胶的情形，稍有注塑尝试的师傅都不会让它出现。

## 2.注塑压力（螺杆背压）不够

有时候在成型时，因为压力的不够，会导致螺杆的行程不够，这样，射入模腔的TPE胶料会不足，从而导致缺胶。作为解决的对策，当然是适当增加注塑压力了。

## 3.困气导致的缺胶

对于一些尺寸较小的产品，因为困气导致缺胶的情形更为常见（如下图）。原因是，注塑速度较快，模腔较小，里面的空气来不及跑出来，被困气模腔里，这些气体会形成阻碍胶料摄入模腔的气压，从而导致射胶不满，TPE制品缺胶。

作为解决的对策，应采用慢速射胶，注塑温度也适当调低些。