

微机工业分析仪

产品名称	微机工业分析仪
公司名称	鹤壁市天润电子科技有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:天润科技 型号:TRGF-8000B 产地:中国大陆
公司地址	鹤壁经济开发区东杨工业区杨庄东路1号院
联系电话	6852003 13603925078

产品详情

应用领域/Apply Domain

煤炭、焦炭、矿石、炭黑、沥青和固体生物质燃料等物质的水分、灰分、挥发分测定并计算其固定碳、氢含量和发热量，飞灰、炉渣中的可燃物含量分析；煅后石油焦的水分、灰分、挥发分分析；水泥的烧失量分析。

技术特点/Technical Features

- 1、流程规范、结果准确：水分、灰分、挥发分的测试流程、条件和结果均满足要求，不需要进行校正，可用于仲裁分析。
- 2、测试速度快：开机即可进行试验，采用多炉双天平结构，带有恒温干燥装置，水分、灰分、挥发分三个指标可任意组合测定或单独测定，同时测试20个试样的三项指标可在90分钟内完成。
- 3、自动化程度高：采用计算机实时通讯技术和自适应控制技术，将电子天平集成到仪器内部，结合自动称量机构，采用热重分析法，自动称样、自动送样、自动处理数据、结果计算、报表打印和存储等，实现无人值守。
- 4、操作简便：试验过程中无需取放坩埚盖、送样和取样，同时利用国外气缸自动控制水、灰部分上盖的开关，避免高温辐射和烫伤的危险。
- 5、控温准确：圆井形高温炉，温场分布均匀，优化的流程避免了流水线工作方式下频繁开启炉门造成温场扰动的现象，PID控温算法确保控制精度达到1 。
- 6、采用隔热机构，确保内置天平工作环境稳定无干扰。

7、经典结构设计：称量和送样机构，提高称量和送样速度，缩短试验时间；没有“机械手”等滑轨平移装置，避免出现传送过程中掉坩埚、错位、摔坏坩埚等事故。

8、热天平称重技术：单一样盘，无需频繁地将样品在燃烧盘和称量盘之间来回移动，在同一气氛环境下用空白坩埚进行校正，避免流水线方式下坩埚温度不一致引起称量误差的问题；多种称量方式可选。

9、适应性强：不用依靠任何瓶装气体和空气压缩机来驱动和助燃。

符合标准

GB/T212-2008 《煤的工业分析方法》

GB/T30732-2014 《煤的工业分析方法仪器法》

ASTM-D5142-2009 《煤和焦炭分析试样的工业分析方法——仪器法》

GB/T483-2007 《煤炭分析实验方法一般规定》

ISO 562-2010 《硬煤和焦炭——挥发分的测定方法》

ISO 1171-2010 《固体矿物燃料——灰分测定》

GB/T28731-2012 《固体生物质燃料工业分析方法》

GB/T211-2017 《煤中全水分的测定方法》

JB/T5520-91 《干燥箱技术条件》

ASTMD7582-2012 《煤和焦炭工业分析标准测试方法 热重法》

GB 18484-200 危险废物焚烧污染控制标准

CB 18485-2014 生活垃圾焚烧污染控制标准

CII 90-2002 生活垃圾焚烧处理工程技术规范

技术参数/Technical Parameters

1、试样重量：0.5g ~ 1.1g（可自定义）

2、工作温度：室温 ~ 1000

3、控温精度：±2

4、试样数量：水、灰部分1~20个 挥发分部分1~24个

5、测试温度：105（水分）、815（灰分）、900（挥发分）

6、测试时间：20个样三项指标测试时间 90分钟

- 7、精密度：符合GB/T212-2008标准和ASTM D5142-2009标准要求
- 8、准确度：在标准样品的不确定度范围内
- 9、分析天平称量精度：0.0001g
- 10、电源：220V \pm 22V、50HZ \pm 1HZ
- 11、功率：水灰部分：4kW 挥发分部分：2.5kW
- 12、外型尺寸：620x530x760mm 550x580x510mm
- 13、重量：120kg

产品优势

- 1、水灰测试部分与挥发分测试部分独立控制，可同时并行测试，也可单独进行测试，放样完成后即可自动完成实验全过程，无需中途打开坩埚盖或更换坩埚；
- 2、设备正前方配备电子天平的外置显示屏，实时显示天平数据，便于样品的称量，提升工作效率。
- 3、经济、便捷。电动驱动水灰炉门自动打开，无需氧气。
- 4、实现90min可完成20个样品水分、灰分和挥发分的全指标分析。