

人造草坪生产厂家施工工序

产品名称	人造草坪生产厂家施工工序
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

河北昌冠人造草坪公司是生产人造草坪、人工草坪,仿真草坪,围挡草坪的厂家,草坪品质高、安全环保,提供每平方米人工草坪报价以及各种量身定制的人造草坪施工方案,欢迎您洽谈合作.

人造草坪施工方法 人造草坪施工工序

1、检查验收基础工程。

清除基础中的杂物,若有不平之处,应及时修复、整平。施工铺设场所须确实清洁,以确保环境之清洁及施工品质。

2、测量及放样

2.1、依设计图之规划,执行测量及放样。

2.2、使用经纬仪或其他精密测量仪器,测量周边设施是否符合运动场之尺寸。如有不合适处应即时修改,容许误差5毫米。

2.3、铺面铺装：

2.3.1将草皮依原厂规格平铺于地面上,草皮之间需搭接3~8毫米。

2.3.4将搭接的草皮用草坪切割器切割平齐。接缝应不大于3毫米。

2.3.5切割区下铺放搭接布,并用涂胶器在结合面上刷上接合胶,指触干燥后接合并敲击牢固。

3、草皮粘接施工工艺说明

3.1、须将需粘接的草皮底面、接口布等清洗干净，且表面干燥无水分。

3.2、环境温度应选在5℃以上施工为宜，再者不宜在下雨和霉雨天气下施工，否则会导致粘接时间过长甚至引起不粘现象。

4、具体的施工过程：

4.1、涂胶：要求用涂胶器在表面涂刷厚薄均匀，不可反复涂胶，否则会出现起泡现象，甚至跌落。底布使用涂胶器，严格控制胶水的厚度，注意涂胶速度要适当，涂胶时应分别涂于被粘接的两粘接面上。

4.2、粘和：根据当时的温度、湿度、气压等条件的实际影响，合理控制晾制时间。一般以涂胶后10—30分钟内，胶浆达到八九成干以手触不粘为宜。粘接时要求一次性对准粘牢，切不可在粘和后来回移动被粘接的物体。

4.3、加压：再粘接好后，清除其表面杂物，用专用的橡胶锤从粘接处向两边用力锤实，使其表面充分接触密实，粘接更牢固。

4.4、固化：其固化时间一般为三天，检测终强度一般为十天。在固化期间应注意维护，避免暴晒、水浸和移动，已达到粘结的佳状态。

4.5、粘接后在未撒石英砂和橡胶颗粒前，需用进口的清洁器对场地的草皮裁切的碎片进行清洁处理。

5、施工注意事项：

5.1、施工时，不可将粘接胶暴露时间过长，因溶剂挥发会造成粘接过久而无法施工。

5.2、如温度过低，可用热水加温到15—20℃后，即可恢复原来的状态，且性能不变。

6、石英砂砂、橡胶颗粒的铺装：

6.1、铺撒时须用撒播机进行撒播。石英砂砂要求圆度80%以上，圆径0.2—1.5mm。

6.2、人工草皮场材确实安装完成后，方可铺设石英砂砂及橡胶颗粒。

6.3、石英砂的铺设，根据设计用砂量分N次注入，每铺撒一遍必须用梳理设备反复梳理使石英砂落下充分密实。铺装中发现任何杂质须立即去除，以确保质量。

6.4、石英砂的铺设须检查是否平整及充足，不足之处须酌量填补。

6.5、再于石英砂上填入橡胶颗粒，方法同石英砂铺装相同。